

# GB/T 13508-2011 ， 聚乙烯吹塑瓶检测

产品名称	GB/T 13508-2011 ， 聚乙烯吹塑瓶检测
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

## 产品详情

聚乙烯吹塑瓶的检测主要包括以下几个方面：

**外观质量：**聚乙烯吹塑瓶的外观应光滑、平整，无气泡、裂纹、凹陷等缺陷。同时，瓶口的螺纹、瓶底的设计也应符合相关标准，以确保正常旋紧和放置。

**尺寸偏差：**聚乙烯吹塑瓶的尺寸偏差应符合相关标准，以确保其容量、瓶口直径、瓶高等参数符合设计要求。

**壁厚检测：**聚乙烯吹塑瓶的壁厚应均匀，符合设计要求，以确保瓶子的抗压能力和耐冲击性能。

**容量检测：**聚乙烯吹塑瓶的容量应符合相关标准，以保证其装载液体的准确性。

**密封性能：**聚乙烯吹塑瓶应具有良好的密封性能，以防止液体泄漏。可通过检测瓶子的旋紧扭矩、气密性等指标来确定其密封性能。

**耐压性能：**聚乙烯吹塑瓶应具有一定的耐压性能，以承受一定压力下的液体装载。可通过检测瓶子的爆破压力、抗拉强度等指标来确定其耐压性能。

**耐温性能：**聚乙烯吹塑瓶应具有一定的耐温性能，以确保在高温或低温环境下能够保持其性能稳定。可通过检测瓶子在不同温度下的变化情况来确定其耐温性能。

**抗紫外线性能：**聚乙烯吹塑瓶应具有一定的抗紫外线性能，以防止阳光照射下瓶子老化、变色等。可通过检测瓶子在紫外线下暴露后的变化情况来确定其抗紫外线性能。

**化学稳定性：**聚乙烯吹塑瓶应具有良好的化学稳定性，以承受不同化学物质的装载和存储。可通过检测瓶子在不同化学环境下的变化情况来确定其化学稳定性。

**生产工艺：**聚乙烯吹塑瓶的生产工艺应符合相关标准和要求，包括原料选择、加工工艺、质量控制等方面。可通过检测生产过程中的工艺参数和记录来确定其生产工艺的可靠性。

通过以上检测方法，可以对聚乙烯吹塑瓶的质量和安全性进行全面评估，确保其在使用过程中具备良好的性能和可靠性。同时，消费者在购买和使用聚乙烯吹塑瓶时也应注意选择经过检测和认证的产品，避免使用不合格或不安全的瓶子。