

# 河南斗式提升机|百盛板链斗式提升机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 河南斗式提升机 百盛板链斗式提升机           |
| 公司名称 | 新乡市百盛机械有限公司                 |
| 价格   | 12000.00/台                  |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 新乡市黄河大道309号                 |
| 联系电话 | 086-03732878377 13598612497 |

## 产品详情

### ne型板链斗式提升机产品概述

#### ne型板链斗式提升机

是应用最广泛的一种垂直提升设备,该机适用于中、大块和有磨琢性的物料(如石灰石、水泥熟料、石膏、块煤)的垂直输送,物料温度在250 以下。 ne型板链斗式提升机是由国外引进先进技术研制的新产品,主要技术参数符合机械部标准(jb3926-85)。采用自流式装料,重力式卸料.链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。ne系列板链式斗式提升机共有11种型号:ne15、ne30、ne50、ne150、ne200、ne300、ne400、ne500、ne600、ne800。

### ne型板链斗式提升机主要结构

ne型板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。  
运行部件---由料斗和专用板式链条组成,ne30以及下采用单排链,ne50--ne800采用双排链。 驱  
动装置---采用多种驱动组合驱动,(依用户实际需要而定).驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动制装置分左和右装两种。 上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。  
中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。  
下部装置---安装有自动张紧装置。

### ne型板链斗式提升机主要特点

- 1、密封性好,环金污染少。
- 2、操作、维修方便、易损件少。
- 3、使用成本低,由于节能和维修少,使用成本极低。
- 4、运行可靠,先进的设计原理,保证整机运行的可靠性,密封性好。环境污染少。
- 5、结构港型号,精度高。机壳经折边和中间压筋,再经焊接,刚性好、外观漂亮。
- 6、机械尺寸小,与同等提升量的其它各种提升机相比,这种提升机的机械尺寸较小。

7、输送能力大，该系列提升机具有ne15 ~ ne800多种规格。提升量范围为15 ~ 800m<sup>3</sup>/h。 8、操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。

ne型板链斗式提升机技术参数表

| 型号    | 提升量<br>平方米/小时 | 物料最大块度 |     |     |     |     |
|-------|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|
|       |               | 占百分比 % |     |     |     |     |
|       |               | 10     | 25  | 50  | 75  | 100 |
| ne15  | 15            | 65     | 50  | 40  | 30  | 25  |
| ne30  | 32            | 60     | 75  | 58  | 47  | 40  |
| ne50  | 60            | 90     | 75  | 58  | 47  | 40  |
| ne100 | 110           | 130    | 105 | 80  | 65  | 55  |
| ne150 | 170           | 130    | 105 | 80  | 65  | 55  |
| ne200 | 210           | 170    | 135 | 100 | 85  | 70  |
| ne300 | 320           | 170    | 135 | 100 | 85  | 70  |
| ne400 | 380           | 205    | 165 | 125 | 105 | 90  |
| ne500 | 470           | 240    | 190 | 145 | 120 | 100 |
| ne600 | 600           | 240    | 190 | 145 | 120 | 100 |
| ne800 | 800           | 275    | 220 | 165 | 135 | 110 |

ne型板链斗式提升机提升机结构系列板链式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。运行部件 - 由料斗和专用板式链条组成，及以下采用单排链， - ne800采用双排链。驱动装置 - 采用多种驱动组合驱动，（依用户实际需要而定）。驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动装置分左和右装两种。上部装置 - 安装有轨道（双排链）、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。中间节 - 部分中间节装有轨道（双链），以防止链条工作中摆动。下部装置 - 安装有自动张紧装置。

ne型板链斗式提升机动力配备表