

Leona 日本旭化成 PA66 FR370-NC 阻燃V-0 耐高温 工程塑料 连接器应用

产品名称	Leona 日本旭化成 PA66 FR370-NC 阻燃V-0 耐高温 工程塑料 连接器应用
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	PA66:阻燃V-0 FR370-:耐高温 工程塑料 FR370-:连接器应用
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

PA66日本旭化成 FR370-NC 新报价其它产品

PA66日本旭化成 FR560新报价PA66日本旭化成 FR370-NC 新报价PA66日本旭化成 FR370-NC
新报价PA66日本旭化成 FR370报价PA66日本旭化成 FR270报价PA66日本旭化成
FR250报价PA66日本旭化成 FR250PA66日本旭化成 FR200 报价 阻燃性能PA66日本旭化成 FH772
报价PA66日本旭化成 FG173 NC 报价

PA66特性：PA66 又称尼龙66；聚己二酰己二胺； 英文名：Polyamide 66， 缩写 nylon 66。PA66是PA系列中机械强度zui高、应用zui广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。性状半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度：1.15g/cm³；熔点：252 ；脆化温度：-30 ；热分解温度：大于350 ；连续耐热：80-120 ；平衡吸水率：2.5%能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于*、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。 PA66注模条件干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度建议：80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。