

理士蓄电池DG100 2V100AH长时间放电特性

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 理士蓄电池DG100 2V100AH长时间放电特性 |
| 公司名称 | 广州科华有利电源有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:LEOCH/理士 型号:DG100 产地:江苏 |
| 公司地址 | 广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址) |
| 联系电话 | 15010619474 |

产品详情

铅粉制造：将1#电解铅用设备铅粉机通过氧化筛选制成符合要求的铅粉。 **板栅铸造：**将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板栅。

极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再进行干燥固化即是生极板。 **极板化成：**正、负极板在直流电的作用下与稀硫酸的通过氧化还原反应生产氧化铅，再通过清洗、干燥即是可用于电池装配所用正负极板。

装配电池：将不同型号不同片数极板根据不同的需要组装成各种不同类型的蓄电池。

备注：各单位因工艺条件不同可选择不同的流程。 **理士蓄电池板栅铸造简介：**板栅是活性物质的载体，也是导电的集流体。普通开口蓄电池板栅一般用铅锑合金铸造，免维护蓄电池板栅一般用低锑合金或铅钙合金铸造，而密封阀控铅酸蓄电池板栅一般用铅钙合金铸造。

***步：**根据电池类型确定合金铅型号放入铅炉内加热熔化，达到工艺要求后将铅液铸入金属模具内，冷却后出模经过修整码放。 **第二步：**修整后的板栅经过一定的时效后即可转入下道工序。

板栅主要控制参数：板栅质量；板栅厚度；板栅完整程度；板栅几何尺寸等；

理士电池铅粉制造简介：铅粉制造有岛津法和巴顿法，其结果均是将1#电解铅加工成符合蓄电池生产工艺要求的铅粉。铅粉的主要成份是氧化铅和金属铅，铅粉的质量与所制造的质量有非常密切的关系。在我国多用岛津法生产铅粉，而在欧美多用巴顿法生产铅粉。

岛津法生产铅粉过程简述如下：

***步：**将化验合格的电解铅经过铸造或其他方法加工成一定尺寸的铅球或铅段；

第二步：将铅球或铅段放入铅粉机内，铅球或铅段经过氧化生成氧化铅；

第三步：将铅粉放入的容器或储粉仓，经过2-3天时效，化验合格后即可使用。

铅粉主要控制参数:氧化度；视密度；吸水量；颗粒度等； **江苏理士蓄电池极板制造简介** 极板是理士蓄电池的核心部分，其质量直接影响着蓄电池各种性能指标。涂膏式极板生产过程简述如下：

***步：**将化验合格的铅粉、稀硫酸、添加剂用设备和制成铅膏；

第二步：将铅膏用涂片机或手工填涂到板栅上；

第三步：将填涂后的极板进行固化、干燥，即得到生极板。

生极板主要控制参数:铅膏配方;视密度;含酸量;投膏量;厚度;游离铅含量;水份含量等。

理士电池装配工艺简介:密封阀控铅酸蓄电池要求紧装配一般用AGM隔板而汽车蓄电池一般用PE、PVC或橡胶隔板。装配过程简述如下:

*步:将化验合格的极板按工艺要求装入焊接工具内;

第二步:铸焊或手工焊接的极群组放入清洁的电池槽;第三步:汽车蓄电池需经过穿壁焊和热封后即可,而密封阀控铅酸蓄电池若采用ABS电池槽需用粘合剂粘接。

理士蓄电池装配主要控制参数:汇流排焊接质量和材料;密封性能、正、负极性等。

理士电池化成工艺简介 极板化成和蓄电池化成是蓄电池制造的两种不同方法,可根据具体情况选择。极板化成一般相对较容易控制成本较高且环境污染需专门治理。蓄电池化成质量控制难度较大,一般对所生产的生极板质量要求较高,但成本相对低一些。密封阀控铅酸蓄电池化成简述如下:

*步:将化验合格的生极板按工艺要求装入电池槽密封;

第二步:将一定浓度的稀硫酸按规定数量灌入电池;

第三步:经放置后按按规大小通直流电,一般化成后需进行放电检查配组后入库准备出厂。

电池化成主要控制参数:罐酸量;罐酸密度;罐酸温度;充电量和时间等。江苏理士蓄电池使用与维护:铅酸蓄电池以其制造工艺简单、原材料来源丰富、价格适中在二次化学电源中起着的作用,特别是阀控电池的出现又使传统的蓄电池焕发出了勃勃生机。蓄电池使用寿命与制造有着密切的关系,同时与使用方法也有很大的影响,正确掌握的使用方法对延长蓄电池的寿命大有益处。对于传统开口式蓄电池日常须对以下几方面注意:

电解液的数量、密度以及充电程度等方面加以注意,尤其是与其密切相关的充电系统特别关心,若充电量较大则蓄电池失水多,容易造成极板的活性物质脱落,造成底部短路使电池内部温度较高而缩短寿命,若充电量较小则容易造成电池的亏电,蓄电池在长期亏电的情况下,可导*板的不可逆硫酸盐化,其表现是充电过程电压上升较快,很短时间完成,放电时电压下降迅速。

电解液的纯度,一般采用蓄电池电解液或补充液灌注,严禁用普通硫酸和自来水替代。

日常使用表面保持清洁,排气口畅通。放置不用时应先充满电,同时三个月进行一次补充电。

对于密封阀控铅酸蓄电池日常须对以下几方面注意:注意充电电压的范围浮充使用时电压一般控制在 $2.15 \pm 0.1V$ /单格,循环使用时电压一般控制在 $2.35 \pm 0.1V$ /单格,若说明书有要求时应按说明书操作。

注意使用环境温度,一般不超过30度为宜。温度变化较大时应加强对电压的调节。

对于不同厂家的产品不可混用,同一厂家的产品新旧不可混用。

密封阀控铅酸蓄电池不要自己打开盖子补充电解液和更换安全阀。

理士蓄电池选用全密封免维护描绘,防渗漏描绘,耐过充,耐过放,功用,安稳性高,广泛运用于移动或固定设备作为备用电池电源。

特色的合金配方和均匀的电解液保证其能在深放电后敏捷康复。

1, 理士蓄电池共同描绘防渗漏

选用共同密封技能,保证恣意放置无走漏。可安全应用于各种设备(施)

2, 理士蓄电池隔板吸附力强

选用功用的AGM隔板,使电解液*吸附在极板和隔板中,带内吃中无游离电解液。

3, 理士蓄电池气体化合率高

共同的密封布局保证气体化合率到达99%以上

4, 理士蓄电池板栅

FM电池选用铅铝合金板栅，保证具有优良的功用，一起延伸电池在浮充状况运用或循环运用，甚至深循环条件下的运用寿数。

5，理士UPS蓄电池循环/浮充寿数

通常条件下，FM电池可到达1000个充放电循环以上，在浮充状况下可运用5-7年，长寿数系列可达15年。

6，理士电池自放电低，贮存寿数长

在20℃条件下，FM电池自放电率不超越3%/月

在贮存状况下，FM电池只需隔6-9个月补充电一次

7，理士UPS蓄电池深放电康复才能强