

轮胎模具硅胶 双组份室温硫化硅橡胶 轮胎翻模硅胶 轮胎铝模模具铸造硅橡胶

产品名称	轮胎模具硅胶 双组份室温硫化硅橡胶 轮胎翻模硅胶 轮胎铝模模具铸造硅橡胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

轮胎模具硅胶通常属于双组份室温硫化硅橡胶，分为缩合型硅胶和加成型硅胶两种，前者的硅胶和固化剂比例一般为100:5，后者为1：1。

轮胎硅胶专业用于轮胎翻模、轮胎铝模模具铸造、精密模具等包模或灌注模的模具制作。根据操作方式不同，采用硬度一般为15-40 邵氏度。

胎模具硅胶通常属于双组份室温硫化硅橡胶，分为缩合型硅胶和加成型硅胶两种，前者的硅胶和固化剂比例一般为100:5，后者为1：1。轮胎硅胶专业用于轮胎翻模、轮胎铝模模具铸造、精密模具等包模或灌注模的模具制作。根据操作方式不同，采用硬度一般为15-40 邵氏度。

如何选择轮胎胶？

花纹简单的普通胎 ----- 建议用20-40度的硅胶
花纹复杂的雪地胎 ----- 建议用15-20度的硅胶

轮胎模具分为灌模和刷模两种操作方法，根据客户的工艺进行挑选。

1、固化剂加量应视温度而定，气温高则减少。固化剂使用过量，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，操作时间会延长。

2、为防止硅胶物性变化，建议不加硅油。

3、为了您的模具能达到zuijia使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。

轮胎模具用于硫化成型各类轮胎的模具。