

汽车船舶模具硅橡胶 双组份加成型液体硅橡胶 汽车配件模具硅胶

产品名称	汽车船舶模具硅橡胶 双组份加成型液体硅橡胶 汽车配件模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

一种具有高弹性的有机硅高分子汽车船舶用硅胶，由A、B两组份可流动性的液体硅胶组成，是属于双组份加成型液体硅橡胶的一种。流动性好、易操作和热稳定性高的无毒无味加成型液体硅胶原料，不受制品厚度限制，可深度硫化、灌铸和刷涂，操作简单便捷。

汽车船舶模具硅橡胶产品的主要用途：

[汽车船舶模具硅胶](#)

是一种双组份加成型有机硅材料，高抗撕、耐高低温性能的加成型液体硅胶原料，不受制品厚度限制，提供多种型号的汽车配件模具硅胶,精密配件模具硅胶,汽车零部件模具硅胶产品,主要用于汽车轮胎模具、汽车硅胶轮胎、游艇胶衣、合金车载以及各种精品模具铸造工艺品等硅胶模具制作。

汽车船舶模具硅橡胶产品的性能特点：

- 不受制品厚度限制,可深度固化
- 具有优良的耐化学腐蚀性，耐高低温性能可以达到-50~250度
- 低线收缩率（ 0.1% ），交联过程中不放出低分子，故体积不变
- 高抗拉、抗撕裂力强度，翻模次数多

- 流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

汽车船舶硅胶的操作方法和开模流程说明：

将A、B组份按1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌，操作时间视温度而定(0.5-3)H，硫化时间(室温)8-12 H，加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟，硫化时间为1小时。

操作时需注意事项：

- 1.操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。
- 2.粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

本品为铂催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。

硅胶厂家常规包装与存储：

A组份：20KG /200KG B组份：20KG/200KG

按非危险品运输，贮存期1年，密闭、防酸碱及杂质。