

麦格米特张力专用变频器 卷绕专用

产品名称	麦格米特张力专用变频器 卷绕专用
公司名称	上海鲁纳工业控制设备有限公司
价格	面议
规格参数	应用范围:卷绕专用 品牌:国产 产品系列:mv600t
公司地址	上海市宝山区长江西路2311号二层202-51室
联系电话	021-56424770 13601969764

产品详情

上海鲁纳工业控制设备有限公司 上海鲁纳工业控制设备有限公司成立于2005年，总部位于上海市宝山区。公司拥有一支高素质、高效率的销售和工程技术队伍,为用户提供先进、可靠,实用的世界级的自动化产品和系统的解决方案。 公司专业从事工业自动化产品的分销和自动化系统工程集成,采用合作开发和项目承接等多种方式为客户提供传动系统、过程控制和信息技术应用等全面的解决方案。 公司目前拥有先进的技术和丰富的工程经验,将传动、配电、plc控制和上位机监控融为一体,形成了自己的电气成套技术。 鲁纳工控利用自身强大的技术支持、全面的产品培训、完善的售后服务、庞大的产品库存、高效的物流系统等优势在汽车、电力、石化、冶金、轻工、机械、水/废水处理等行业取得了良好的业绩.专注于前期咨询、需求调研、方案规划、专业设计、项目实施、实现交钥匙工程。立志成为国内外客户最优秀的合作伙伴。

鲁纳工控专业生产各类标准和非标的工业自动化控制盘柜和各类mcc配电盘柜，公司拥有1000平方米的生产场地,年制造集成能力大于1000台。技术力量雄厚,工艺先进,质量控制严格,为客户提供一流的方案和产品。

特点

随着收/放卷机械的高速化和高性能化,对纸、线、各种薄膜、带材等长尺寸产品进行收卷和放卷处理时，材料的张力控制技术变得越发重要。mv600t变频器能够自动控制输出转矩或自动调节被控牵引机的速度，从而使带（线）材上的张力保持恒定,适用于造纸、纸加工、印染、包装、电线电缆、胶粘带、纺织、皮革、金属箔加工、纤维、橡胶等行业。对于收、放卷的控制，变频器内部自带卷径计算模块，能够自动计算卷筒直径的变化，使得张力控制更加精确。使用mv600t变频器可以完全替代力矩电机、直流电机、张力控制器等而独立地构成张力控制系统，相对于传统的张力控制器加变频器控制方案，使用本变频器可以使系统更简洁、降低成本、易于维护并且获得更为稳定的控制效果。

应用

mv600t张力控制变频器是在借用mv600g结构和硬件的基础上专门开发的针对开放卷应用的变频器，它大大简化了机器系统的张力与同步控制的复杂性。

型号与规格：

张力控制模式：

1、开环张力转矩控制（支持开环矢量转矩控制）

2、张力闭环速度模式

3、张力闭环转矩模式

调试指南：

1. 确保在速度控制模式下运行正常。正确接线，按照电机铭牌正确设置变频器的电机参数，然后进行参数辨识，再正确设置编码器参数，在普通速度控制模式下运行电机，确保在速度控制模式下运行正常。
2. 确定转矩的正方向。
以电机收卷运行方向作为电机运行正方向，如方向不对，可通过改变电机接线来使转矩输出方向正确。
3. 设置张力控制各项参数，先不进行卷径计算（p50.18设为0），把当前卷径（p50.34）设置为此时的实际卷径，进行调试。由于卷径是缓慢变化的，短时间的影晌不大，如果调试过程较长，则每次启动都要重新设定当前卷径（p50.34）为当前实际值。开环张力转矩控制时，先不加惯量补偿，让系统较慢加减速，观测恒速时张力是否控制正常，否则检查参数设置，直至正常。然后加上系统惯量补偿，慢慢缩短系统加减速时间，观察加减速过程张力是否达到要求，否则调节系统惯量补偿系数，直至达到要求。闭环张力控制时，首先要保证线速度信号正确，然后调节pid参数，使张力控制稳定。开始时可仅用第一组pid参数。
4. 使能卷径计算功能，正确选择卷径来源，调节相关参数，确保卷径计算结果准确。
5. 卷筒快卷成满卷时，若为开环张力转矩控制，可调整材料惯量补偿系数，使系统加减速时获得较准确的张力。若为闭环张力控制，则可通过调整第二组pid参数，使张力控制稳定。

本产品的额定电压为三相AC380-440（V），输出电压调节方式是PWM控制，产品系列是MV600T，直流电源性质为电压型，滤波器是内置EMC滤波器，应用范围是卷绕专用，适配电机功率是22（kW），型号是MV600T，控制方式是直接转