

镇江一体化污水处理设施煤炭废水处理教您如何选购放心的产品

产品名称	镇江一体化污水处理设施煤炭废水处理教您如何选购放心的产品
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	6900.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

当下，国内化工企业大多规模小、技术开发与应用滞后，企业产品主要以农药、医药、化肥等居多，生产粗放，工艺水平较低。生产污水一般有机有毒的成分较多，氨氮含量较高，酸度高，色度较深等，对水质造成极大污染，污水处理技术难度较大。

1、特点阐述

混合化工废水一般是指工业生产中形成的废弃物质，含有大量对自然环境污染大的成分。这些污染物质：

其一，污水主要是工业生产与生活废水形成的混合废水，化工企业废水排放量远大于生活污水的含量。其二，所处理的化工废水水量和水质变化明显，波动范围较大。其三，即使污水在被处理厂处理之前，已经进行了前期基础处理，可是，污水构成物质成分种类多，结构复杂，而且，有毒的物质含量高，处理难度较大，处理再利用价值较低。其四，前期基础处理后，COD等成分符合要求，可是，盐度与氨氮成分高、污水浓度大等问题，依然是污水处理的难题。

2、处理工艺分析

2.1 物化处理工艺

2.1.1 水质和水量调节

污水处理站所进行的混合化工废水水质和水量变化明显，波动大，难以固定，会使得污水处理过程中受到数量和质量不可预测的影响，技术设备难以正常运行，稳定性差，有时候还会存在设备处理运行故障，造成处理设备损坏，影响废水处理质量和效率。对此，需要采取措施进行水质和水量的调节。常用的是，把处理厂收集来的污水排放到拥有水质成分均化、进行水量调节处理的池内先经过调节处理后，进一步开展污水处理工序。

2.1.2 油状有机物隔离处理

混合化工污水中含有大量的、溶水性极差的、呈现油状的污染物质，它们吸附性能极高，能够吸附废水生物膜表面以及油性污泥颗粒表面的活性生物，使其隔绝氧气的获取，生物活性降低，甚至消失，影响污水处理的效率，因此，提高污水处理效果，需要对其进行科学处理。对此，对以上污染物处理，可以将具有油状有机物的化工废水集中排放到隔油池子中，进行有机物沉降，将废水与油状物质分离，降低废水中沉淀的物质含量。再通过药物技术进一步处理，降低废水内油状有机物成分，提高处理效果。

2.1.3 气浮处理

该处理工艺主要是借助具有气泡制作性能的装置，在污水处理中通过丰富的分散度较高的气泡，吸附污水里面悬浮颗粒，气泡上浮，将物质与废水进行分离。其吸附对象主要是疏水性的固体悬浮颗粒，以及油状悬浮物质。我国使用的气浮方法一般是加压溶气、旋切气浮、涡凹气浮等方法。

2.1.4 混凝处理

该技术原理就是在处理的废水中注入混凝剂，将其与污水混合，通过相互之间发生一系列的化学和物理反应，将废水中的悬浮的污染物质和沉淀性差的物质相互混凝在一起，形成较大颗粒，与废水形成分离状态。混凝处理方法往往需要与沉淀、气浮等技术搭配使用，以保障废水分离质量。混凝剂一般选择用混合型的，不建议使用单一类型混凝剂。

2.2 生化处理工艺

2.2.1 水解酸化

该处理技术是利用厌氧反应技术来控制废水中微生物酸化，把其中较大分子难以降解的有机分子颗粒分解为小分子颗粒有机物质，提高废水的生物利用率，为接下来的废水处理做好前期准备。该技术受环境影响较小，有较轻的适应能力，酸碱性适应度高，技术启动速度快，运行稳定性高，能够在常温状态下进行水解酸化，掌握好水电解作业工序和条件，该处理技术效果比较理想。

2.2.2 厌氧好氧工艺法(AO处理法)

该方法主要是控制厌氧段和好氧段水力停留时间，来实现对废水内酸碱度、溶解性等性能的控制，通过厌氧段(A)，用于脱氮除磷;通过好氧段(O)，用于除水中的有机物。实现降低污水色度和污染物质含量等效果，提高废水内生物利用率。它的优越性是除了使有机污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能，是将厌氧水解技术用于活性污泥的前处理，所以AO法是改进的活性污泥法。

2.2.3 PACT废水处理法

该方法是1972年杜邦公司研发的。该方法是一种活性污泥-粉末活性炭技术，使用范围广，在石油化工、焦化废水、造纸等混合化工废水处理中得以广泛运用。另外，其硝化作用明显，各个城市进行环境治理过程中，对氨氮、色度的处理效果较好，也会经常被运用到城市去污处理中。该方法是在废水中添加适量的粉末状的活性炭，减小废水中的有机负荷，增强生化系统废水有机物处理的效率。