

## 福州ROHSCE公司机构

产品名称	福州ROHSCE公司机构
公司名称	深圳市华盛检测技术有限公司
价格	88.00/份
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区桥头万利业科技园B栋10楼整层
联系电话	18575532668 18575532668

## 产品详情

CE认证公司,CE认证机构,CE认证检测中心,CE认证实验室,FCC认证公司,FCC认证机构,FCCID认证公司,新版FCCID认证公司,ROHS认证公司,ROHS认证实验室

### CE认证

是欧盟所有成员国统一的认证，只要产品出口到欧盟其中一个成员国，都将需要做“CE认证”。否则，其产品无法进入该国家进行销售。

**强制：**产品出口到欧盟，强制认证，并且粘贴CE标志（如下图），以表明产品符合欧盟《技术协调与标准化新方法》指令的基本要求。

**安全：**CE认证是产品安全认证（非质量认证），目的是保证产品不危及人类、动物和货品的基本安全要求。

电源类	灯具类
家电类	电子类
通讯类	无线类COC
无线通讯类	机械类
器械类	玩具类

CE认证的产品范围，涉及到“指令”，所谓“指令”（英文名：Directive)是指规定了产品的基本安全要求和途径的技术法规。

LVD低电压指令 2014/35/EU	EMC电磁兼容性指令 2014/30/EU
MD机械指令 2006/42/EC	PPE个人防护设备指令 2016/425/EU
CPR建筑产品指令 (EU)305/2011	PED压力设备指令 2014/68/EU
LIFT电梯指令 2014/33/EU	EN71玩具指令 2009/48/EC
ATEX防爆指令 94/9/EC	RoHS有害物质限制指令2011/65/EU
MDR器械指令 2017/745/EU	RED无线设备指令 2014/53/EU

## CE认证要准备的技术文件

- 1、制造商（欧盟授权代表（欧盟授权代理）AR）的名称、地址，产品的名称、型号等；
- 2、产品使用说明书；

- 3、安全设计文件（包括关键结构图，即能反映爬申距离、间隙、绝缘层数和厚度的设计图）；
- 4、产品技术条件（或企业标准），建立技术资料；
- 5、产品电器原理图、方框图和线路图等；
- 6、关键元部件或原材料清单（请选用有欧洲认证标志的产品）；
- 7、测试报告（Testing Report）；
- 8、欧盟授权认证机构NB出具的相关证书（对于模式A以外的其它模式）；
- 9、产品在欧盟境内的注册证书（对于某些产品比如：Class I器械，普通IVD体外诊断器械）；
- 10、CE符合声明（DOC）；

## CE认证是什么认证

？为各国产品在欧洲市场进行贸易提供了统一的技术规范，简化了贸易程序。任何国家的产品要进入欧盟、欧洲自由贸易区必须进行CE认证，在产品上加贴CE标志。因此CE认证是产品进入欧盟及欧洲贸易自由区国家市场的通行证。

CE认证表示产品已经达到了欧盟指令规定的安全要求；是企业对消费者的一种承诺，增加了消费者对产品的信任程度；贴有CE标志的产品将降低在欧洲市场上销售的风险。这些风险包括：

- 1、被海关扣留和查处的风险；
- 2、被市场监督机构查处的风险；
- 3、被同行出于竞争目的的指控风险。

## 申请CE认证的好处

- 1、欧盟的法律、法规和协调标准不仅数量多，而且内容十分复杂，因此取得欧盟机构帮助是一个既省时、省力，又可减少风险的明智之举；
- 2、获得由欧盟机构的CE认证证书，可以大程度地获取消费者和市场监督机构的信任；

3、能有效地预防那些不负责任的指控情况的出现；

4、在面临诉讼的情况下，欧盟机构的CE认证证书，将成为具有法律效力的技术证据；基于以上几种基本模式的不同组合，又可能衍生出其它若干种不同的模式。一般地说，并非任何一种模式均可适用于所有的产品。换言之，也并非制造商可以随意选取以上任何一种模式来对其产品进行CE认证。传导干扰(Conduction) EN55011,13,14-1,15,22, FCC Part 15&18, VCCI f. 产品电原理图。强上弱下：在我们决定电线走地的话，那布线的时候一定要遵循强电走上，而弱电走下。还要遵循横平竖直的原则，避免交叉。开槽：开槽的深度要盖过管道为主，而宽度根据其电线的多少来决定。穿电线：线管布好后统一穿电。遵循同一回路穿统一管，总根数不能超过8根。电线总截面积不超过管内截面的40%。（注：电源线和通讯线不能穿入同一根线管）配管导线：穿入线管导线的那一头一定要在接线盒里，线头要保留其150mm。强弱电箱：在设置强弱电箱的时候，配电箱内应设动作电流30MA的漏电保护器，分数路经过控开后，分别控制照明，空调，插座等。凡是装配过电气控制线路或控制柜的同行，想必都对不可或缺的“急停”按钮印象深刻。这种用在紧急情况下的按钮，多为红色蘑菇头自锁式，在整个控制系统中非常醒目。不少同行认为该按钮只是使用常闭触点串入电控系统的控制回路，在其按下后用以切断整个控制回路电源，使线路当中的各个线圈失电，间接控制主回路断电停机。但有时“急停”按钮的功能绝非上述那样简单，如果不结合生产实际情况，恐怕该“急停”按钮非但无法起到相应作用，还会造成不必要的事故。

[张家界ROHSCE公司机构](#)