

扬州一体化污水处理设施生活废水处理工程特殊时期特殊价格

产品名称	扬州一体化污水处理设施生活废水处理工程特殊时期特殊价格
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	41500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

污泥采用间歇式曝气，曝气23h，沉淀1h。水中的Cl⁻浓度按360mg/L，720mg/L，1080mg/L，1440mg/L，1800mg/L，2160mg/L，2520mg/L，3000mg/L，3400mg/L，4000mg/L增加。一个浓度运行3天左右，通过镜检观察到活性污泥生长量增加，微生物活跃，密度大，可调高一个浓度。反之则需要稳定一段时间。

2.2.2 缺氧段的耐盐污泥驯化

将厌氧污泥密封置于磁力搅拌器上。驯化期间，逐步增加含盐废水的比例，Cl⁻浓度按为360mg/L，720mg/L，1080mg/L，1440mg/L，1800mg/L，2160mg/L，2520mg/L，3000mg/L，3400mg/L，4000mg/L，5000mg/L逐渐增加。每一个浓度运行5~7天，盐度的增加视当天镜检结果而定，方法与好氧段污泥驯化相同。

2.2.3 连续实验

将醋酸钠与含盐废水配制后移至高位水箱，与废水经过高位水箱流至缺氧池进行生物反硝化去除含盐废水中高浓度的硝态氮。缺氧池泥水混合物在沉淀池中进行泥水分离，出水进入好氧池。好氧池泥水混合物进入二沉池沉淀后出水，两个沉淀池的污泥分别回流至缺氧池和好氧池保证反应器中足够的污泥浓度，将剩余污泥排放。高位水箱容积8L，缺氧池容积2.5L，liuliang167mL/h，HRT16h，MLSS6000mg/L。好氧池容积1.25L，liuliang167mL/h，HRT8h，MLSS2000mg/L。

3、耐盐污泥的驯化

3.1 耐盐污泥驯化过程中微生物优势种变化

驯化中期数量大的楯纤虫在中后期急剧减少。实验证明漫游虫在高盐度工业废水处理系统中具有明显的水质指示作用。

3.2 活性污泥微生物组成的演变随着Cl⁻浓度升高，微生物的种类及数量发生变化。Cl⁻浓度360mg/L时，微

生物种类与无盐时基本相同。Cl⁻浓度1080mg/L时，好氧污泥中的后生动物基本消失，原生动物豆形虫也不存在。厌氧污泥中的楯纤虫数量急剧增加到大值。当Cl⁻浓度1800mg/L时，好氧污泥中楯纤虫以优势种的状态急剧增加，此时仍存在少量其他原生动物。当Cl⁻浓度2520mg/L时，楯纤虫数量增加到大值

对于离子交换技术而言，它是将液相中的离子与固相中的离子之间发生一定程度的化学反应，且这一反应具有一定的可逆性，在反应过程之中液相中的某些离子会被离子交换固体所吸附。一般情况下，离子交换技术适宜圆球形树脂为过滤原水，水中的离子会固定在树脂上的离子发生一定程度的交换，当前状况下较常使用的离子交换方法主要有硬水软化法与去离子法。在这其中，硬水软化方法往往是在反渗透处理之前进行处理，可以对水质的硬度进行一定程度的降低。而对于球状树脂的软化，主要是通过两个钠离子与一个钙离子或者镁离子进行交换的方式予以实现。离子交换树脂利用氢离子交换阳离子，以氢氧根离子与阴离子交换，在这一过程中，阴阳离子交换树脂可以被分别包装在不同的离子交换床之中，可以进一步细分为阴离子交换床与阳离子交换床。除此之外，还可以对阳离子交换树脂与阴离子交换树脂进行一定程度的混合，并将之放置于同一个离子交换床之中。总而言之，无论是在何种形式的交换床之中，树脂与水中的杂质会带有一定的电荷，当与树脂上的氢离子或者氢氧根离子完成交换之后，就必须进行“再生”。对于再生而言，其程序与纯化程序完全相反，主要是对氢离子与氢氧根离子进行一定程度的利用，并在此基础之上对附着在离子交换树脂上的杂质进行交换。

2、树脂

人工合成的树脂是一种高分子电解质，以网状结构呈现，具有难溶性的特点。以树脂骨架上的活性基团的差异性作为分类依据，可以将树脂进一步细分为阳离子交换树脂、阴离子交换树脂、两性离子交换树脂、螯合树脂和氧化还原树脂。需要注意的是，要想将树脂有效应用于交换分离之中，需要保证树脂具有不溶性的特点，同时还需具备一定的交联度与溶胀作用，除此之外，还要求交换的容量与稳定性高。离子交换反应是一个可逆的过程，相关实验表明：在常温环境之下稀溶液中阳离子交换势会随着离子电荷的增高以及半径的增大而不断增大；而高分子量的有机离子以及金属络合阴离子具有相对较高的交换势。从速度方面来看，离子交换的速度会随着树脂交联度的增大而出现一定程度上的降低，且随着颗粒的减小而补单增加。同时，当温度逐渐升高、浓度不断增大时，交换的反应速率也会随之加快。

3、再生废水中和处理

3.1 中和处理流程

首先对再生废水进行有效的收集，并将之集中于中和处理池当中，当中和处理池中积累到设计的水量时，启动罗茨风机并通入压缩空气对其进行一定程度的搅拌。然后，启动废水泵进行废水循环流程，并对废水池中液体的pH值进行测量。在检测之后如果pH值在6以下时，向废水池中进行加碱以进行中和处理；而当检测的pH值大于9时，则需要在向废水池中加入一定的酸进行中和。只有将废水池中的pH值控制在6至9的范围之内，才能进行废水排放操作。然而在实际的操作过程中，对于酸碱量的把控存在着一定的难度，因此会存在重复作业的情况，增加了废水处理的时间，造成了不必要的浪费。

。Cl⁻浓度3000mg/L时耐盐能力较强的漫游虫以优势种的形式数量逐渐增加。

3.3 活性污泥沉降性能变化

盐度对污泥沉降性能的影响比较明显。随着盐度的提高，污泥沉降性能越来越好，污泥容积指数逐渐降低。经过适当排泥之后，随着盐度的增加，SV%下降，沉降性能越来越好。

4、连续运行实验结果与讨论

在运行初期，Cl⁻有10%左右的下降，随着系统运行周期的延长，初期生物吸附作用逐渐减弱，原水、缺氧段和好氧段出水的Cl⁻逐渐达到稳定平衡，一直在设计的6000mg/L左右。原水中的TP浓度不高，经过缺氧段后，大部分磷用于生物合成而被消耗，终好氧段出水中的TP无法被仪器检出。

