

部分焊透PJP坡口焊缝ASME IX-2015 (CMA CNAS) 冲击测试 (非强制)

产品名称	部分焊透PJP坡口焊缝ASME IX-2015 (CMA CNAS) 冲击测试 (非强制)
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7 (注册地址)
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

焊剂埋弧焊时，焊剂的成分、密度、颗粒度及堆积高度均对焊缝形状有一定影响。当其它条件相同时，稳弧性较差的焊剂焊缝厚度较大、而焊缝宽度较小。焊剂密度小，颗粒度大或堆积高度减小时，由于电弧四周压力减低，弧柱体积膨胀，电弧摆动范围扩大，因此焊缝厚度减小、焊缝宽度增加、余高略为减小。此外，熔渣粘度对焊缝表面成形有很大影响，若粘度过大，使熔渣的透气性不良，熔池结晶时所排出的气体无法通过熔渣排除，使焊缝表面形成许多凹坑，成形恶化。

重庆科洋检验检测有限公司是专业第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-签约付款-领取报告