

废气处理设备成套除臭设备 环保总承包企业

产品名称	废气处理设备成套除臭设备 环保总承包企业
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22184.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备成套除臭设备：

加速废气及污染物的降解，提高除臭的效率

灵活避开相关因素的制约，采用槽式好氧发酵系统，并且合理控制发酵原料的含水率，对生活污泥发在工作中由于疏忽造成失误时，应结合失误的严重程度，酌情对工作人员予以警示或惩戒，让每个人都能对自己的行为负责，为化工产品的质量负责。提高工作人员的工作能力，规范人员作业管理，也能使化工产品的质量得到切实的保障。对于化工产品选用试剂检测时，确保化工试剂的规格、性能，化工产品质检的结果才能更为准确，这一点仍需在质检管理中不断强化。

择选质量检测仪器

在化工产品的质量检测中，由于相关检测人员对质检仪器的选用不够，使质检仪器存在较大的滞后性。针对这一制约性因素，在质量检测设备的选取上应当谨慎。此外，做好设备的验证工作，避免外界环境带来的影响。尤为重要的是，对化工产品质检仪器及相关设备定期展开检查、维护，调整不合理之处，并考量质检仪器的精密性，使化工产品达到规定的测量标准。

不同规模的生物滤池，其佳生物量的控制方法不同。对于小型生物滤池(横截面积为0.004~0.015m²)，回流水冲洗法的效果较佳；而对于大型生物滤池(横截面积>0.09m²)，搅拌法的效果较优。回流水洗法对生物量的去除率随着洗涤温度(30~60℃)的增加而增大；回流碱洗较回流水洗可更快地去除多余的生物量，但是滤池恢复稳定的时间较长。

搅拌、回流水洗可有效去除多余的生物量(去除率>80%)且不影响滤池的运行，但是耗能较大；逐渐减少氮供给对生物量的去除率(60%)及压降的控制效果均不佳；周期变换氮浓度可有效控制生物量，使压降<0.22kPa/m。

生物滤池是去除低浓度硫化氢及VOCs的有效方法。对硫化氢的去除主要与滤料的吸附/吸收作用有关

；生物降解在VOCs的去除中起主导作用；当同时去除多种气体时，需考虑气体间的相互作用对去除率的影响。复合滤料既可为微生物代谢提供丰富的营养物质，又可解决压降问题，有利于维持滤池稳定、降低运行成本及操作难度，因此在实际应用中建议使用复合滤料。在一定范围内，对气体的去除率随滤料含水率的增加而增大；控制滤料含水率可采用进气预喷淋加湿和填料喷淋加湿相结合的措施。延长EBRT可增大对硫化氢，特别是疏水性VOCs的去除率，但EBRT过长容易造成有害介质在生物滤池中累积，且会增加能耗。可以采用物理方法、化学方法、生物方法、改善生物滤池的设计和运行参数等途径控制生物滤池的生物量及压降。在实际应用中，应针对不同生物滤池选取佳控制方法。

废气处理设备成套除臭设备：

滤料

滤料是生物滤池的核心，理想的滤料应具有以下特点：丰富多样的微生物种群；可为生物膜及气体质量扩散提供较大的比表面积；较高的孔隙度以满足气体的均质扩散；持水性好；具有供微生物生长的充足营养物质；具有pH值缓冲能力；具有较强的机械抗压力和较低的容重，以保证较好的水动力特征及防止压实；廉价、易获取等。

常用的可降解滤料有堆肥、园林废弃物(木块、树枝、树叶等)、花生壳、甘蔗渣、椰子纤维、泥炭等；常用的不可降解滤料有玻璃珠、石棉、陶瓷、火山岩、火山灰、聚亚胺酯、聚苯乙烯、蛭石硅酸盐、珍珠岩、粒状活性炭、粒状橡胶、木炭、硅藻土等。与不可降解滤料相比，可降解滤料中含有丰富的微生物种群及供其代谢的营养物质，但是，随着时间的推移，有机质不断被降解，从而会出现孔隙度减小、压实、压降增大等问题。在长期运行的生物滤池中，可降解滤料的压降为不可降解滤料的6~22倍。虽然不可降解滤料较为稳定且不易压实，压降较小，但是需要接种微生物并不断提供营养物质，因此增加了运行成本及操作难度。近年来，有学者提出了复合滤料，一方面解决了微生物及营养物质供应问题，另一方面降低了滤池的压降。

水率

滤料含水率是影响生物滤池运行的一个重要参数。生物滤料的佳含水率与其孔隙度、温度、目标气体及其浓度等因素有关。对于大多数气体，生物滤料的佳含水率为40%~65%。滤料过于干燥时会产生裂隙，导致气体分布不匀、微生物新陈代谢紊乱等问题；在一定范围内，对气体的去除率随着滤料含水率的增大而增大，这与高含水率能增强滤料的吸附/吸收作用、促进微生物的新陈代谢有关；但是，滤料含水率过高时，滤池内易产生厌氧区域，增加压降及传质阻力，不但会降低对臭气的去除率，而且会释放臭气。

臭气问题始终是污泥、垃圾等有机固体废弃物储存、运输、处理、处置中的主要限制因素。有机固体废弃物在处理与处置过程中释放的臭气及VOCs可达100多种，其中含氮化合物、含硫化合物及短链脂肪酸的阈值较低，受到普遍关注。

不同处理方式释放的臭气存在差异，研究表明，好氧发酵和干化过程产生的臭气物质主要为二甲基硫、正己烷、丁酸等；厌氧消化过程产生的臭气以挥发性硫化物(硫醇等)为主；填埋释放的臭气则以硫醇、乙胺等为主。

生物滤池是一种去除低浓度臭气及VOCs的有效途径。与物理和化学除臭法相比，其具有廉价、环境友好等优点。目前，国内外对于生物滤池除臭的研究多数于单一气体、人工混合气或模拟堆肥气，而对堆肥生物滤池的实际工程应用研究较少。