

# PC ML-3500ZEL 日本帝人Panlite 阻燃 耐候 光扩散PC塑胶原料

产品名称	PC ML-3500ZEL 日本帝人Panlite 阻燃 耐候 光扩散PC塑胶原料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	PC:阻燃 ML-350:耐候 日本帝人:光扩散PC塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

PC Panlite ML-3500ZEH 质量保证 价格优惠

**日本帝人流动性:**PC的流动性因其规格，产品壁厚，熔料温度，注塑压力的不同而有很大的变动。应尽量参考其螺线式流动特性和条式流动特性进行产品设计。

**日本帝人成型收缩率:**PC的成型收缩率很小，其数值在0.5~0.7%之间。如采用玻璃纤维增强型品种，其收缩率将更小。玻璃纤维增强型PC的成型收缩率在流动方向和与之垂直的方向上有些不同。模具设计时应合理地考虑其形状和位置。

**日本帝人模具温度:**模具温度对成型品的外观及成形中产生的应力有很大影响，所以请安装加热装置，使模具温度控制在80~120℃。

**日本帝人清机剂:**热发泡机械型清机剂比热分解溶剂型清机剂更加适合于PC,使用方法请参考有关清机剂厂家的使用说明书。

**日本帝人残留应力及退火处理:**

和其它树脂一样，PC在成型加工过程中因受剪切应力的作用，在冷却收缩后会留下残留应力。成型品残留应力过大会导致裂纹的产生和产品的变形。成型压力应尽量选择许可应力以下，在7.8~9.8MPa以下

。此外，在涂布，粘结和机械加工时也可能因溶剂的作用而产生裂纹。残留应力虽然与其他热塑性树脂一样，可以通过热处理来缓和，为了尽可能降低残留应力，还应该在产品设计、模具设计、成型时充分注意。

PC 日本帝人集团在华业务：帝人集团自70年代对华出口涤纶纤维生产设备以来，先后在北京和上海等主要城市设立了生产、销售和市场营销等业务网点。目前，在华拥有20余家集团企业和近2,000名员工，从事芳纶纤维、涤纶纤维、树脂、薄膜、医药医疗及流通等业务。2010年，成立了统筹在华事业的帝人(中国)投资有限公司，通过加快拓展有潜力的市场业务，为中国相关产业的健康发展作贡献。

PC 日本帝人集团的挑战：我们力求成为在全球享有盛誉、具有影响力的企业集团。尽管任重道远，但我们将秉持创业伊始沿袭下来的挑战精神，以各种技术优势为后盾，不断推进企业变革，集团上下团结一致挑战愿景目标。

## 注射工艺

1、注塑机调整成型参数（视原料分子量高低调整）：

料筒温度：前部250—310，中部240—280，后部230—250。

喷嘴温度：比后部低10。

模具温度：70—120。

注射压力：70—140MPa。

螺杆转速：30—120r/min。

成型周期：注射1—25s，冷却5—40s。

PC树脂的可见光透过率在90%以上，具有突出的抗冲击能力，耐蠕变，尺寸稳定性好及耐化学腐蚀性，耐热、吸水率低、无毒、介电性能优良，还有自熄、易增强阻燃性等优良性能。PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130℃，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10℃。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100℃时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高，对缺口敏感，耐有机化学品性，耐刮痕性较差，长期暴露于紫外线中会发黄。和其他树脂一样，PC容易受某些有机溶剂的浸蚀。PC材料具有阻燃性，耐磨。抗氧化性。PC由于具有优异的综合性能，尤其以耐冲击强度高而被誉为塑料之“冠”，是使用范围十分广泛、性能优异、备受欢迎的主要热塑性工程塑料品种之一。

应用领域介绍如下：

PC的应用开发是向高复合、高性能、专用化、系列化方向发展，目前已推出了光盘、汽车、办公设备、箱体、包装、医药、照明、薄膜等多种产品各

#### A.生产医疗器械：

由于PC制品可经受蒸汽、清洗剂、加热和大剂量辐射消毒，且不发生变黄和物理性能下降，因而被广泛应用于人工肾血液透析设备和其他需要在透明

、直观条件下操作并需反复消毒的医疗设备中。如生产高压注射器、外科手术面罩、一次性牙科用具、血液分离器等。

#### B.航空航天领域：

#### C.光盘的基础材料：

随着信息产业的崛起，由光学级PC制成的光盘作为新一代音像信息存储介质，正在以极快的速度迅猛发展。聚碳酸酯以其优良的性能特点因而成为世

界光盘制造业的主要原料。目前世界光盘制造业所耗聚碳酸酯量已超过聚碳酸酯整体消费量的20%，其年均增长速度超过10%。中国光盘产量增长迅速

，据国家新闻出版总署公布的数字，2002年全国共有光盘生产线748条，年耗光学级聚碳酸酯约8万吨，且全部进口。因而聚碳酸酯在光盘制造领域的

应用前景是极为广阔的。

#### D.汽车制造业：

PC具有良好的抗冲击、抗热畸变性能，而且耐候性好、硬度高，因此适用于生产轿车和轻型卡车的各种零部件，其主要集中在照明系统、仪表板、加

热板、除霜器及聚碳酸酯合金制的保险杠等。根据发达国家数据，聚碳酸酯在电子电气、汽车制造业中使用比例在40%~50%，目前中国在该领域的使

用比例只占10%左右，电子电气和汽车制造业是中国迅速发展的支柱产业，未来这些领域对聚碳酸酯的需求量将是巨大的。预计2005年中国汽车总量

将达300多万辆，届时需求量也将达到3万t，因而聚碳酸酯在这一领域的应用是极有拓展潜力的。

#### E.光学透镜领域：

PC以其独特的高透光率、高折射率、高抗冲性、尺寸稳定性及易加工成型等特点，在该领域占有极其重要的位置。采用光学级聚碳酸酯配制作的光学透

镜不仅可用于照相机、显微镜、望远镜及光学测试仪器等，还可用于电影投影机透镜、复印机透镜、红外自动调焦投影仪透镜、激光束打印机透镜，

以及各种棱镜、多面反射镜等诸多办公设备和家电领域，其应用市场极为广阔。聚碳酸酯在光学透镜方面的另一重要应用领域便是作为儿童眼镜、太

阳镜和安全镜和成人眼镜的镜片材料。近年来，世界眼镜业聚碳酸酯消费量年均增长率一直保持在20%

以上，显示出极大的市场活力。

#### F.建材领域：

PC板材具有良好的透光性，抗冲击性，耐紫外线辐射及其制品的尺寸稳定性和良好的成型加工性能，使其比建筑业传统使用的无机玻璃具有明显的技

术性能优势。目前，中国建有PC建材中空板生产线20余条，年需用聚碳酸酯7万t左右，预计到2005年将达到14万t。

#### G.包装领域：

近年来，在包装领域出现的新增长点是可重复消毒和使用的各种型号的储水瓶。由于PC制品具有质量轻，抗冲击和透明性好，用热水和腐蚀性溶液

洗涤处理时不变形且保持透明的优点，目前一些领域PC瓶已完全取代玻璃瓶。据预测，随着人们对饮用水质量重视程度的不断提高。