

## 冶金 IC200MDL329 使用维护方便

产品名称	冶金 IC200MDL329 使用维护方便
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	2590.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC200MDL329 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

## 产品详情

冶金 IC200MDL329 使用维护方便

IC200NDD010	IC200CHS014	IC693CBL327
IC200UDD212	IC200UDD020	IC693MDL260
IC200PNS002	IC200NDD101	IC693CBL311
IC200CHS102	IC200CHS011	IC693CBL303
IC200CHS101	IC200CHS122	IC693CBL313
IC200UDD220	IC200MDL743	IC693NIU004
IC200UDR120	IC200MDL750	IC693CBK004
IC200CPU005	IC200CBL655	IC693MCD001
IC200UDD240	IC200CHS001	IC693MDL241
IC200CHS112	IC200CBL602	IC693PBS201
IC200CHS022	IC200CHS015	IC693CBL301
IC200PKG104	IC200CBL635	IC693CBK002
IC200NDR010	IC200CBL615	IC693CBK001
IC200UDD104	IC200UAL006	IC693MDL330
IC200NAL110	IC200MDL742	IC693PBM200
IC200PNS001	IC200UDD040	IC695RMX128
IC200NAL211	IC200MDL740	IC695CPU320
IC200NDR001	IC200CHS002	IC695CMX128
IC200MDL930	IC200CBL555	IC695ACC415
IC200CHS025	IC200CBL605	IC695ACC414
IC200CHS005	IC200UDD110	IC695ACC413
IC200CHS006	IC200MDL730	IC695CPK400
IC200CHS003	IC200CBL600	IC695EDS001
IC200CHS111	IC200CBL510	IC695ACC412
IC200MDL940	IC200CBL545	IC695CPE302

IC200CPU002	IC200CBL550	IC695CDEM006
IC200UDD112	IC200UAR028	IC695CPL410
IC200UDD120	IC200CBL525	IC695PNS101
IC200DEM103	IC200MDL741	IC695ALG626
IC200UDD064	IC200UAL005	IC695ALG608

#### 冶金 IC200MDL329 使用维护方便

多年来，制造企业通过工业自动化以及自动检测数据采集等技术改造大幅度提升了生产效率，解放了工人的工作强度。企业通过实施ERP、MES、WMS等工业软件，在各类业务流程管理也得到了很大的改善取得了很好的收益。但是，在日益突出的个性化、多品种以及生产现场大量不确定性的情况下，决策管理人员凭借人工经验手工作业的模式已经无法满足企业当前需要，迫切需要通过人工智能为基础的智能决策工具进行决策管理，以提升企业整体的管理效率和质量，并降低成本。

侍乐媛教授及团队拥有实施运筹工程二十多年的经验，尤其是制造企业的智能生产计划调度管理方面已经完成了多个世界500强企业的项目。和利时集团引进侍乐媛教授及团队成员加盟和利时并成立了“北京和利时优化技术有限公司”。

侍乐媛教授是国际学者、IEEE Fellow、美国威斯康辛麦迪逊大学终身教授、原北京大学工学院工业工程与管理系主任。侍乐媛教授及其团队创建了大系统优化的嵌套分割法（NP），在扬弃了APS的缺陷基础上创建了先进的APS+，并将此项技术应用到制造业、物流业、医学等领域，实现了从供应链到生产到订单交付全流程的优化，本项技术是针对制造业领域的智能决策，也就是企业从远期、中期、短期和实时执行决策方面采用了人工智能技术，帮助企业提高效率和降低成本，在博世（南京）、浙江万向精工、金佰利、NOV等头部制造企业实现落地。

博世是的汽车技术和服务供应商。博世南京工厂实施的智能生产计划管理系统已经上线运行三年多。在人工经验管理OEE达到80%情况下进一步得到有效地提升，同时实现了周计划和日计划排程的自动化，大幅度降低管理人员的劳动强度。

浙江万向精工是的生产汽车零部件供应商。经过侍乐媛教授及团队的一年多努力下，建立了以生产计划为核心的管理平台，完成了数字化建设的从0到1，实现车间管理无纸化和生产计划/调度管理的自动化/半自动化；并且基于APS+的核心平台使得SAP、MES、WMS、SCM等系统实现了无缝隙的系统集成。

在和利时强大的自动化技术基础上，侍乐媛教授及团队的加入，为打造软硬件结合、智能执行和智能决策结合的整体解决方案夯实了技术基础、充实了人才力量，为推动和利时工业软件体系发展和高效地为制造企业服务不懈努力。

#### 冶金 IC200MDL329 使用维护方便