数控机床专用变频器

产品名称	数控机床专用变频器
公司名称	绍兴远洋自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市越城区凤林西路2500号B区第五大道东1F1318号（注册地址）
联系电话	86-057588223771 13757586171

产品详情

一、加工中心主轴应用的特点介绍 1 主轴驱动系统需要响应快、速度高、过载能力强； 2 主轴驱动系统需要实现定向和进给功能； 3 满足系统自动换刀、刚性攻丝、主轴进给功能等对主轴位置控制性能要求很高的加工。
二、 gk800驱动器针对高级数控机床主轴上的应用，具有以下特点 1. 响应速度快，定位精度高，无过调现象； 2. 具有零伺服、主轴定向和进位功能； 3. 驱动控制算法先进，运行过程稳速精度高，产品合格率高； 4. 转矩控制精度高，适用各种材料多工艺加工； 5. rs485通讯速率最高可达1m；
三、主轴定向介绍 驱动器接到主轴定向信号使主轴快速停止在一个确定的位置上，并向电机位置环一样提供一定的保持力矩。主轴定向惯用控制是使用编码器，但编码器最好与主轴1：1连接，这样可保证定向的精确性，对于无法做到1：1那一定要正确设定齿轮比。 四、 实际应用 应用内容：
数控加工中心主轴伺服定位驱动器试机，要求485总线型，能耗制动下能快速响应机器起停，定位功能，零伺服，以实现切削，钻孔，角度定位，刚性攻牙等功能。 五、调试过程 及结果 1. 攻45号钢板m20的孔。 2. m20攻牙，牙距2.5，效果很好。 3. 连续不间断总共攻牙80多个任何无问题，效果很好。