

高温无铅熔小锡炉锡锅CM-558

产品名称	高温无铅熔小锡炉锡锅CM-558
公司名称	昆山思楠电子有限公司
价格	620.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:cmw 型号:cm-558
公司地址	昆山开发区A5路38号3号房
联系电话	15366271282 18662268994

产品详情

产品展示

产品参数

额定功率	温度范围 temperature range	熔锡量 melting tin quantity	外形尺寸 external dimension	锡锅尺寸 tin pot size
------	---------------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------

rated power				
300w	0-600	1.32kg	266lx145wx115h	55x55x45

使用说明

注意事项

熔锡炉工作时必须放置在平稳、耐热的工作台上、防止高温锡从锡锅溅出。已熔锡和锡炉整体温度较高，要小心工作，谨防烫伤。

锡炉在初次使用时，请不要空烧锡锅导致锡氧化过快，请加小块的锡或部分已溶的锡以保证及时传热。无铅熔锡炉工作时必须与有铅锡炉分开放置（包括一切含铅的物品），防止铅污染，使无铅锡变有铅锡，导致产品不合格。对此本公司郑重声明，如有此类事情发生，本公司不承担任何责任。

禁止在可燃气体和易燃易爆物品附近使用熔锡炉。

移动熔锡炉时，必须先切断电源，待锡炉冷却到室温时再进行。

本产品为高温设备，不使用时切记切断电源，以免发生意外。

为了锡炉的安全和使用寿命，锡炉连续工作不要超过12小时。为了人身安全及机器能正常工作，切记不可空烧，使用时要接有“地线”的电源使用，同时注意“地线”不可接在“零线”上。本公司熔锡炉炉胆采用日本进口钛材料精制而成，高温灼烧一段时间后锡锅锅体表面会变金黄或蓝色，这属于正常现象，同时也是此金属的材料特性这一。

本产品的品质保证是在所有零件均采用本品牌原装配件条件下，否则品质不予保证。

客户在使用中，煮酸、碱、锡渣等强腐蚀材料的情况下，锡锅和发热体不予保用。

本锡炉属于不防水产品，在使用中注意防潮。

一、概述：

本公司研制开发的cm系列钛金属无铅锡炉，已经通过权威sgs环保认证，绝对环保无铅，顾客可以放心使用，本产品锡锅采（预热平台采用铝板）锅采用进口钛材料及相对应的生产技术；配以微电脑芯片pid智能控制，具有安全可靠，性能稳定，精度高等特点，是电子电线行业生产领域不可缺少的理想工具。

二、性能特点：

1、cm系列无铅锡炉配置大功率发热芯，能快速溶解无铅锡条，从室温到达450℃，只须25分钟左右（具体根据锡炉体积大小会有细微差异）。

- 2、采用微电脑芯片智能控制，双数码显示，直观明确，热灵敏度高，回温迅速，温度补偿快。
- 3、无铅锡锅采用进口钛材料而成，耐高温，耐腐蚀，抗磨损，经久耐用。
- 4、本锡炉设定数据采用触摸按键直接输入，简单，准确。
- 5、机器所设定的数据能长期保存，不受关机，断电影响。

三、工作环境：

- 1、工作电压：ac220 ± 10v（可订做110v）
- 2、工作温度：0 – 55度
- 3、工作湿度：< 90%rh无结露

四、操作方法及功能设定：

1、温度设定：

(1)、打开锡炉电源开关，操作面板会显示温度测量值3.0.0温度设定值2.8.0.0.，直接使用加+或减-键调整温度设定值，按一下加+或减-键会上升或下降一个单位，长按加+或减-键可连续上升或下降，所设定的温度值在设定后两秒后自动长期保存，不受开关机、断电影响。

(2)、打开锡炉电源，操作面板会显示温度测量值3.0.0温度设定值2.8.0.0.，使用移位键型 * 来调整温度设定值，小数点停在哪个数字后面，就可以对这个数使用加+或减-键进行调整。所设定的温度值在设定后两秒后自动长期保存，不受开关机、断电影响。

2、微电脑自整定：

如果温度测量值和温度设定值偏差过高时（3-5度），或温度测量值与实际炉内温度偏差过高时（10-20度）。请进行自整定操作，按移位键 * 不放三秒钟温控器就自动进入自整定状态，显示at和设定温度，并且两个字幕会不停的交叉闪烁，直接20分钟-40分钟自整定结束时，才会正常的显示您所设定的温度值。自整定未结束时，如果想退出则再长按移位键 * 不放直至闪烁停止即可。出厂参数值为优化值，一般不用自整定。

3、温差补偿：

如果温度测量值与炉内实际温度经过自整定后还是偏差过高时，可以用以下方法校正。

(1)、按住cal功能键两秒钟，显示温度测量值5c温度设定值0.0此时可按+ -键进行补偿。补偿完毕，按cal功能键两次，保存并退出。

例：测量温度值比炉内实际温度高10度时，用减-键调整成温度测量值5c温度设定值-10，然后按功能键cal保存并退出。相反，测量温度值比炉内实际温度低10度时，用加+键调整成温度测量值5c温度设定值10，然后按功能键cal保存并退出。

(2)、出厂参数值。按住cal功能键两秒钟，显示5c 0.0，然后按功能键

cal显示loc c，再按一下功能键cal,恢复常态窗口，5c表示补偿值。

loc表示锁，表示解锁。

4、注意事项：

(1)、进行自整定时，别的参数不可调整。、

(2)、进行自整定需要20-40分钟，自整定结束后还需要10-20分钟的稳定过程，在这段时间忽高忽低的温度都是正常现象。

五、故障检测

1、开机不通电，检查保险管是否开路，或插座是否插好。

2、开机后温度显示不变，不升温，表示发热体断开。

3、开机后如果左边显示屏显示温度很高，右显示屏显示hia或ora并一直闪烁，则表明热电偶开路，或温控表故障。

六、包装清单

本产品成套设备包装清单如下：

1、锡炉整机 壹台

2、使用说明书 壹份

3、保修卡 壹份

4、合格证 壹份

5、锡渣刮刀 壹份(订做机型除外)

6、保险管 贰只

本产品的