

内胆式水锤消除罐垃圾焚烧发电供水泵站防水锤气罐

产品名称	内胆式水锤消除罐垃圾焚烧发电供水泵站防水锤气罐
公司名称	青岛骏鹏锦疆水务科技有限公司
价格	18000.00/件
规格参数	材质:碳钢罐体,丁基橡胶内胆 容积:1立方米-100立方米 压力等级:PN10bar-PN100bar
公司地址	山东省青岛市高新区茂源路30号A栋
联系电话	15314220932

产品详情

水锤消除罐的制造标准

内胆式水锤消除罐标准符合GB/T17219《生活饮用水输配水设备及保护材料的安全性评价标准》。制造标准国内用户按照GB150,出口项目可按照欧标CE/PED标准或美标ASME标准。

2.水锤罐的运行及其功能

水锤消除罐内预充气体,其初始压力符合水锤计算结论(可使用压缩空气或压缩氮气)。在此阶段橡胶内胆的内部容积为零。

当连通阀开启后,水进入罐内同时压缩罐内气体的体积,直至罐内压力与管道压力达到平衡。

在发生停泵水锤时,橡胶内胆中储存的水立即在橡胶弹力的作用下快速注入管道,以避免管道内形成负压。

在水锤的第二阶段,水在管道内倒流时,内胆式水锤消除罐在罐内气压和橡胶内胆弹力的缓冲下,以合理的较慢的速度吸入管道内的水,吸收管道内回流水柱的能量,防止出现回流水柱冲击管道或止回阀,造成管道内发生瞬间压力大幅度跃升的事故工况。

根据水锤分析报告和水锤消除方案选定内胆式水锤消除罐的预设压力;罐内容积,橡胶内胆的弹力,保证在水锤事故工况下防护方案的充分有效,避免发生水锤事故破坏泵站,管道及其他设备。

因为泵站突然断电的事故不能够完全预知,所以水锤消除罐可实现免维护性能,即无需日常维修维护,并可以直接通过外置称重监测设备核查其是否处于正常工作状态。

3.内胆式水锤消除罐的制造要求

1) 水锤消除罐表面防腐处理符合ISO、GB标准或等同标准，表面处理有优良的耐腐蚀性。阀体、阀盖内外表面，经喷砂或其它方式处理，除去油锈、水分、污物等杂质，再进行表面涂装。材料优质而无瑕疵裂缝，且其等级、结构成分及物理特性符合最优工程实践，适用于相应的设备和部件。

2) 内胆式水锤消除罐内与水接触的部件采用防腐保护措施。除类似轴承、密封件外，均按满足生活饮用水水质标准进行涂层，非加工区全部喷涂聚脂烤漆。罐体外保护层采用环氧底漆加聚脂烤漆。所有涂料干后不溶于水，不影响水质，且不因空气、温度变化而发生异状。

4.出厂测试

内胆式水锤消除罐出厂按有关标准进行关闭压力试验、强度试验、及密封试验，并提供所有必要的检验资料。在测试过程中应记录测试数据和试验压力。测试压力应为设计压力的1.5倍。

5.水锤消除罐产品参数

可制造压力等级范围:1.0MPa-10.0MPa

可以制造容积范围：1立方米-100立方米

罐体材质：碳钢

内胆材质：丁基橡胶

工作温度：0-90 °C

连接方式：法兰连接

自控系统:空压机/氮气钢瓶、压力变送器、液位传感器、控制柜、全自动水锤防护系统