

常州含二氧化硫废水处理设备城市废水处理价格采购必看

产品名称	常州含二氧化硫废水处理设备城市废水处理价格采购必看
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	6900.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

利用前端各焦化厂生化AO处理系统，主要流程为调节池(2000m³)/AO(4000m³)/二沉池(500m³)，为园区深度处理做预处理，去除废水中抑制硝化及反硝化菌属生长的SCN⁻、酚类、CN⁻等，tigao整个焦化废水处理系统的抗冲击能力。

2.3.2 园区深度处理系统

调节池及事故池

调节池主要对5家焦化厂预处理后的废水进行收集，并调节水质水量。设计尺寸为40m × 30m × 6.5m，有效容积为7000m³，钢筋混凝土结构，共1座。配有tisheng泵3台(1用2备)，Q=300m³/h，P=210kPa，N=22kW。另设有事故池1座，尺寸为45m × 37m × 6.5m，有效容积为1000m³。

一级好氧池和一级沉淀池

一级好氧池共2座，设计尺寸为35m × 12m × 6.5m，有效容积为5000m³，钢筋混凝土结构，推流式运行，水力停留时间为24h，配有可tisheng式硅橡胶膜微孔曝气管。配罗茨鼓风机，Q=30m³/min，P=6.5kPa，N=45kW，2用1备。一级沉淀池1座，设计尺寸为20m × 4.1m，有效容积为800m³，表面负荷为0.83m³/(m² · h)，配备有中心传动刮泥机，直径为20m，线速度为3m/min，减速机功率为0.75kW，配污泥回流泵，Q=300m³/h，P=210kPa，N=22kW，1用2备，污泥回流至好氧首端，回流比为50%。

二级缺氧池和二级好氧池

二级缺氧池1座，主要进行反硝化脱氮，设计尺寸为20m × 17m × 6.5m，有效池容为4000m³，停留时间为20h，钢筋混凝土结构，配有水下搅拌器4套，功率为7.5kW。配有碳源储罐以及碳源投加计量泵2台(1用1备)，向缺氧池投加适量碳源。

二级好氧池1座，设计尺寸为20m × 13m × 6.5m，有效池容为3000m³，停留时间约14h，钢筋混凝土结构，配有可tisheng式硅橡胶膜微孔曝气管，曝气与一级好氧曝气由鼓风机房共同提供。

二级沉淀池

二级沉淀池1座，设计尺寸为20m × 4.1m，有效容积为800m³，表面负荷为1.04m³/(m² · h)，配备有中心传动刮泥机，直径为20m，线速度为3m/min，减速机功率为0.75kW，配污泥回流泵，Q=300m³/h，P=210kPa，N=22kW，1用2备，污泥回流至二级缺氧首端，回流比为。

原位吸附池和强化Fenton氧化池

原位吸附池主要通过投加适量净水剂，去除部分COD以及SS，设计尺寸为4m × 8m × 4m，停留时间为45min，钢筋混凝土结构。配有4台搅拌机，功率为3kW，溶药池尺寸为5m × 4m × 6m，净水剂储罐容积为15m³，螺杆泵3台，功率为1.5kW，liuliang为2m³/h，1用2备，硫酸储罐容积为10m³，计量泵3台(2用1备)，liuliang为125L/h。

强化Fenton氧化池设计尺寸为4m × 8m × 4m，停留时间为45min，钢筋混凝土结构。配4台搅拌机，功率为3kW，溶药池尺寸为5m × 4m × 6m，催化剂储罐容积为15m³，螺杆泵3台(1用2备)，功率为1.5kW，liuliang为2m³/h，双氧水储罐容积为10m³，计量泵2台(1用1备)，liuliang为125L/h，硫酸储罐容积为20m³，计量泵3台(2用1备)，liuliang为125L/h，液碱储罐容积为15m³，计量泵3台(2用1备)，liuliang为125L/h。

原位吸附和强化Fenton氧化沉淀池

原位吸附及强化Fenton氧化沉淀池的设计尺寸及参数参照二级沉淀池。

可再生活性炭吸附塔

可再生活性炭吸附塔主要强化去除水体中残留的污染物，是焦化废水处理系统后一道保障。设计塔高为22m，底面积为10m²，流速为8m/h，不锈钢结构，共3座。进水方式为下进上出，四周进水，防止短流。配有化工泵4台(2用2备)，Q=170m³/h，P=500kPa，N=22.8kW。

污泥浓缩池

污泥经浓缩后送往压滤机房进行脱水处理，包括生化系统剩余污泥、原位吸附池和强化Fenton氧化池产生的化学污泥。设计尺寸为20m × 5.9m，共1座，钢筋混凝土结构。配叠螺式污泥脱水机及附属设备，处理量为20m³/h，出泥含水率为80%，共3台(1用2备)。

3、调试与运行效果

为满足工业园区内5家焦化企业正常生产熄焦用水量，园区需在1个月内将处理量由初的1000m³/dtisheng至5000m³/d。由于前端5家企业生化系统对COD具有一定去除能力，对氨氮及总氮脱除效果较差，焦化废水进入园区污水厂后，COD去除负荷较低，氨氮及总氮去除负荷较高。调试过程中，园区一级好氧污泥回流比为50%，二级好氧污泥至缺氧回流比为。

3.1 日处理量tisheng及硝化负荷分配

园区生化段COD去除负荷较低，主要受到硝化负荷的限制。针对焦化废水硝化负荷的工程数据较为缺乏的问题，水量tisheng前，经批量试验评价园区一段、二段的污泥硝化负荷分别为15.98、21.24kg/h。调试后，处理量为4000m³/d时，一段、二段污泥硝化负荷分别tisheng至35.33、33.35kg/h。以试验数据为基础，指导工程中硝化负荷的tisheng