

# JR-E630 加成型铂金硅胶 环保食品级液态硅橡胶 矽胶模具原材料

产品名称	JR-E630 加成型铂金硅胶 环保食品级液态硅橡胶 矽胶模具原材料
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 硅胶描述：

JR- E630 硅胶也叫做铂金硅胶，是双组份加成型有机硅材料。由两部分组成：A 组分是硅胶，B 组分是铂金催化剂；两组分按 1:1 的比例混合配比。本品为半透明油状液体，可室温固化也可加温固化

### 硅胶用途：

主要用于船舶真空袋模具制作，另外巧克力、红糖、蛋糕等需要环保的食品级模具制作，金银珠宝首饰、金属工艺品精密模具铸造、以及碳纤维复合材料、玩具合金车仔、要求高性能耐高温的硅胶模具制作，明星蜡像、影视道具仿真假肢、成人情趣用品硅胶娃娃、人体硅胶模特模型、智能机器人等gaoji产品制作等。工业上还可以用在环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯等材料的模具制作。

硅胶特点：1. 环保无毒无味，无腐蚀性，可通过 FDA、、ROSH 等食品级认证；

2. 粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；

3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；

4. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至 220 可长期使用并保持其性能；

5. 收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至 0.1%；

6. 不受制品厚度限制,可深度固化，做出的模具精密度高

### 硅胶参数

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系;粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

硅胶操作方法:将 A、B 组份按 1:1

混合均匀,经真空脱泡后即可浇灌,操作时间视温度而定(0.5-1)H,硫化时间(室温)4H,加温 80-120 ° C 可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于 20 分钟,硫化时间为 1 小时。硅胶包装运输:A 组份:20kg/25kg/200kg 每桶 B 组份:20kg/25kg/200kg 每桶 铁桶真空包装,按非危险品运输,室温 25 密封,防酸碱杂质贮存期 1 年。

注意事项:

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触,操作之前,工具容器需要清洁干净,否则会引起固化剂中毒,造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等,以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在 A、B 胶料混合时要严格按照配比要求进行配料,配比不准确,硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂,水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化,使用时不能混入或接触这些物质。
5. 使用前,先在模种上做皮试,看是否会固化,再投入使用。