

泰州泥浆废水处理一体化污水设备行业市场前景好

产品名称	泰州泥浆废水处理一体化污水设备行业市场前景好
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	6900.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

4.1 石灰澄清处理加过滤系统

经过预处理后碱性碳酸盐会被直接消除，从而降低水中含有的溶解固体数量，消除30%-35%的硅化物以及约25%的有机物。由于在循环水排污水中含有较多的有机物和胶体物质，在利用该系统后，通过絮凝剂的使用，能够将这些有害物质予以剔除，从而缓解后期介质超滤和过滤器的压力，保证处理效果。

4.2 低压反渗透治理方法

超滤加反渗透双模的治理方式是在循环水排污水治理中常使用的一种形式。但是在实际使用过程中，由于循环水排污水处理中会加入较多的减缓侵蚀和阻垢剂等有机高分子成分，导致PAC无法进行有效絮凝，而为了加强水体质量的平稳性，需要不断加大PAC量。

4.3 高压反渗透系统

在低压反渗透淡水回收到循环水补水这一系统中，浓水在经过高压反渗透系统后，其中含有的盐分将会被有效剔除，这时在达到循环补水系统后即可实现淡水的回收利用。在整个作业流程中，浓水中的含盐量将会被缩至每升80克左右，水量则会从每小时220立方米变到每小时7立方米左右。

4.4 反渗透管材挑选

在对反渗透系统中的管材和设备进行挑选时，要确保管材在产水过程中不会对水质造成再次污染，所以一般情况下，管材都会采用溶出物较少的铝塑管或者PPR管；而进水管的挑选则以钢衬胶管或者不锈钢管为主；对于浓水排放管与低压进水管路而言，能够使用一般的高分子材质的给水管；高压泵与高压管路材质应当依据进水的含盐数量，使用规格一样的不锈钢。

4.5 重金属废水处理

重金属废水中由于含有的金属元素相对较多，所以在处理过程中，需要通过澄清、絮凝、酸碱值调整以及氧化等工艺的综合应用来实现。对含有重金属的废水实施分散化处理时,可以采用调整酸碱值以及氧化的简便工艺。

4.6 有机物、含悬浮物等的废水处理

这类污水的处理一般都会采用澄清、絮凝和沉淀相结合的处理方式。

4.7 含酸碱的废水

酸碱性废水处理中，通常都是采用中和方法实现的，具体的中和处理方式主要有：

(1) 过滤中和

过滤中和方法的应用对于酸度和碱度的比例有着一定要求，其一般被应用在碱度小于酸度的电厂排放的废水中，能够通过酸碱度的综合反映，降低污染物质含量，之后再利用大理石滤层建杂质予以过滤。不过在使用离子转换装置时，所使用的在生剂要剔除硫酸。

(2) 自然中和。

其是将酸碱度的废水全部投放到中和池中，之后利用压缩空气实行有效搅拌，确保反应发生的充分性，在中和反应结束后，即可将废水排出。

(3) 补充中和

补充中和是自然中和的一种补充形式，在自然的中和之中，无法进行有效反应的废水会采用补充中和的方式予以处理。除此之外,还可以运用弱酸树脂来对呈碱性的废水予以治理,其使用效果相对较好，但所需耗费的资金相对较高。

目前国际上生产二醋酸纤维素片的企业较少，醋酯废水处理工艺因各国环保要求而异。国内为防止水体富营养污染，开始加强对工业污水总磷排放控制。由于醋酯生产过程中使用含磷化合物作为催化剂，致使醋酯废水中总磷含量达到40mg/L左右，超出排放标准。标准要求将废水中总磷去除至8mg/L以下，才能获得排放许可，因此开展废水除磷研究工作。化学法除磷工艺是常见的除磷工艺之一，运用较普遍。现有的化学除磷主要有前置除磷，同步除磷以及后置除磷，但都存在一些缺点，前置除磷污泥量增加，同步除磷对硝化反应不利，后置运行费用高。醋酯废水有机COD通常达2000mg/L以上，pH值通常在4左右，废水中不仅有机杂质多，硫酸镁、硫酸钙等无机杂质成分所占比例也很高，废水成分对形成不溶性磷盐干扰很大。而适宜于低酸度下除磷的三氯化铁法对流程改动大，设备投资大，处理后水色泽加深。钙盐、铝盐除磷法则需在废水pH值达到9以上才能起到较好的除磷效果。针对醋酯废水特点，本文开展了多种废水除磷工艺研究，研究开发粉煤灰废水除磷工艺、醋酐生产工艺、冷凝液多效蒸发除磷工艺、硫酸亚铁氢氧化除磷工艺，均取得较大进展。借鉴成熟经验，研究开发常见的化学除磷工艺，有助于加快开发进度，以在扩建工程扩建验收时正常投运废水除磷装置。为达到工程验收要求，经过调研，在小试、中试的基础上，本次生产试验研究对废水生化处理过程进行了认真分析，结合开发低碱性铝铁混合型除磷剂，研究开发醋酯废水高效除磷工艺。研究开发过程中，结合减少调节用碱和醋酸等有机物在曝气过程中分解带来pH值上升等特点，确定废水曝气处理后投加除磷剂的工艺路线，减少用碱量;同时开发适于低pH值废水除磷的除磷剂，开展试验。经过反复试验研究，在小试、中试的基础上，确定了生产试验工艺，完成生产试验装置的设计、安装、调试工作，开展生产试验。

1、实验

1.1 主要仪器与试剂

1.1.1 小试阶段

材料：1#二沉池废水、不同类型的除磷剂、助凝剂、NaOH溶液；

电子天平：XS205型；

分光光度计：TU-1900型；

pH计：PHB-1型；

立式压力锅：YXQ-LS-75SII；

移液枪：1mL；

移液枪：10mL。

1.1.2 中试阶段

材料：1#二沉池废水、3#曝气池废水、除磷剂、助磷剂、30%氢氧化钠溶液；

设备和仪器：化学沉淀法除磷中试线，主要包括废水槽(400L)，废水计量泵(0-80L/h)，微型除磷剂加药泵，微型助凝剂加药泵、稀释除磷剂存放桶(5L)、稀释助凝剂存放桶(5L)，反应槽(7.5L)、凝聚槽((7.5L)、沉降桶(35L)、出水桶(6.5L)。

1.1.3 生产试验阶段

材料：3#曝气池废水、低碱性除磷剂、酰胺类助凝剂、30%氢氧化钠溶液；

设备和仪器：50m³玻璃钢除磷剂贮槽、20m³玻璃钢助凝剂贮槽、冲程1800kg/h计量泵两台、冲程1000kg/h计量泵两台、在线pH计两台，在线COD仪和SS分析仪器等。

1.2 分析及测试方法

实验部分包括不同类型除磷剂去除总磷效果的小试、中试以及生产性工艺试验。

废水流量使用1#、4#、5#曝气池流量计计量之和加中水污泥集水井容积法估算平均流量得出废水总流量。除磷剂、助凝剂用量使用计量泵计量；废水pH值使用pH值计检测和试纸检测相结合。30%氢氧化钠用量使用容积法计算。废水中总磷的检测采用钼酸铵分光光度法。