

球墨铸铁QT500焊接 威欧丁777焊条

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 球墨铸铁QT500焊接 威欧丁777焊条 |
| 公司名称 | 威欧丁（天津）焊接技术有限公司 |
| 价格 | 2000.00/包 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内 |
| 联系电话 | 022-28196887 15013543115 |

产品详情

很多人认为铸铁不可以焊接，铸铁也不可以切割，这个说法是不正确的。应该是铸铁是可以焊接，铸铁也可以切割但是不是用气焊切割而是用切割条切割。

铸铁件的焊接按照常规的工艺和焊接材料焊接就会产生裂纹，所以铸铁抗裂是重要的，一般通过两种方法来处理，有条件的通过预热和焊后保温减少应力影响可以焊接，这个时候选用J506或者z308的焊条焊接，如果没有条件做热焊和保温处理，并且铸铁设备非常重要的话，就需要用抗裂性能特别好的WEWE LDING777特种铸铁焊条，采用冷焊接工艺焊接，现场不要预热和焊后保温了，这种是目前重要铸铁设备出现断裂，裂纹，及铸铁设备用碳钢板或者锰钢板做加强的非常安全和保险的方式了。

至于铸铁的气割不像切割钢板那样好下，切割非常之艰难，一般这种铸铁的切割我们就选择破坏性切割了，比如铸铁某部件碍事了，需要破坏切割就用BROCO的切割方式，类似于BROCO切割销子那样，将切割部位的铸铁整个靠切割条熔融掉形成切断效果。