

1PP4186-4FA59转子坏轴承损绕组烧灼

产品名称	1PP4186-4FA59转子坏轴承损绕组烧灼
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等
西门子伺服电机维修常见故障解决方法

西门子伺服电机维修是生活中常遇到的问题。伺服电机是指在伺服系统中控制机械元件运转的发动机，是一种补助马达间接变速装置。该电机可使控制速度，位置精度非常准确，可以将电压信号转化为转矩和转速以驱动控制对象。伺服电动机与单机异步电动机相比，有起动转矩大、运行范围较广、无自转现象等三个显著特点。西门子伺服电机维修常见故障有哪些？解决方法又是什么呢？

一、电机过流过载报警 1.电机安装时不当及机械负载过大，造成过载报警。

解决方法：正确安装，减轻机械负载；

2.电机进水。电机定子线圈对地绝缘小于10M，动力插座相间短路。解决方法：清洗烘干定子绝缘电阻应大于100M 以上，如达不到要求需要时，更换动力插座或电机定子；

二、电机过热报警（430报警）

1.编码器检测错误。解决方法更换新编码器。可由用户和现场维修工程师完成；2.温度传感器检测错误，温度传感器损坏。正常值应在55-80k 之间，阻值随环境温度有所变化。解决方法电机送回公司修理；3.电机安装时不当及机械负载过大，造成过热报警。解决方法应正确安装减轻机械负载；4.带制动器的电机制动器线圈短路或断路。制动器未打开，造成电机负载过大。原因是由于提供给制动器线圈电压容量不。制动器不能完全的打开。解决方法更换制动器并配有独立电源。 系列电机制动器线圈阻值 2 3 0 左右，线圈电压为 9 0 V。 i系列电机制动器线圈阻值 2 6 ，线圈电压为 2 4 V。

好了，以上便是关于西门子伺服电机维修的相关内容介绍了。 plc作为工业控制现场主要器件，其上位机可以是PL工业电脑或电脑等，他们之间的“工作”就是传输数据、传递控制信号，是通过通讯方式实现数据传输、传递控制信号。首先看看机器有没有运行的反馈信号。如果没有，那么按照你的判断方式也可以做到，但要在PLC中设定一个运行信号，让它等于你的各种开关的综合判断结果。这样再让上位机采集就可以了。PLC是高速采集设备，上位机软件只是个监控画面+数据库，最多加个以太网。

1PP4186-4FA59转子坏轴承损绕组烧灼