

# 耐高温PC 德国科思创 拜耳 1895 551022 高流动 反射镜专用料

产品名称	耐高温PC 德国科思创 拜耳 1895 551022 高流动 反射镜专用料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	PC:耐高温 1895 5:高流动 德国科思创:反射镜专用料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 2097  
流动速度 8

耐高温180度 高粘度 紫外线稳定

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 1897  
流动速度 19

耐高温180度 高粘度 紫外线稳定

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 1895  
流动速度 18

耐高温180度

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 1745  
流动速度 17

耐高温160度 食品 医疗

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 1795

耐高温160度 食品 医疗

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 1800

耐高温174度

流动速度 10

【京冀塑胶供应PC耐高温】科思创APEC 1700 耐高温 160  
流动速度 15

AL2447 低粘度 紫外线稳定 流动速度 19% 流动速度 19

AL2647 中等粘度 镜头料 流动速度 12

PC

沙伯基础创新

103R 紫外线稳定 熔体流动速率7

121R 低粘度 无卤 熔体流动速率18

123R 低粘度 无卤 熔体流动速率18

131R-111 超高粘度 无卤 熔体流动速率3.5

141R 通用级 无卤 熔体流动速率10

143R 低粘度 紫外线稳定 熔体流动速率11

144R 低粘度 熔体流动速率10

聚碳酸酯（PC）的挤出成型

挤出成型可制造聚碳酸酯板、管、棒等型材和薄膜。挤出成型所采用的聚碳酸酯相对分子质量较高，一般均在 $3.4 \times 10^4$ 以上。聚碳酸酯的挤出成型通常采用单螺杆式挤出机。为适应聚碳酸酯物料随温度升高粘度逐渐变小的特性，螺杆螺槽深度也应逐渐变化。表2-33列出了聚碳酸酯挤出成型用螺杆的参考尺寸。

表2-33 聚碳酸酯挤出成型用螺杆的参考尺寸

项目

数值

项目

数值

直径 $d$ /mm

63

计量段长 $M$

$5d$

螺杆全长 $L$

$18d$

螺距 $z$

$d$

加料段长 $J$

$7d$

计量段螺槽深 $H_1$ /mm

1.7

压缩段长C

6d

计量段螺槽深H2/mm

9.5