

南通高强度闸瓦钎生产工厂

产品名称	南通高强度闸瓦钎生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

南通高强度闸瓦钎生产工厂 原位更换同号道岔前,要核实新、旧道岔的接口(电务、供电)和主要尺寸(道岔理论中心以及前长、长)一致,有差异时应进行相应的处理1.两个侧架独立工作2.转向架抗菱刚度小

具有防脱功能的火车闸瓦钎,涉及火车配件领域。该具有防脱功能的火车闸瓦钎,包括钎体,所述钎体正面的上部开设有直槽口,所述钎体正面的中部开设有卡槽,所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽,且钎体的底端呈波浪状。该具有防脱功能的火车闸瓦钎,通过设置设有卡槽,通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力,通过设置防滑槽,能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落,从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力,使刹车效果更好,通过设置直槽口,能使该钎体散热性较好。但另一方面,轨下胶垫自身的应变也会随之变大,有与其耐久性及曲线地段钢轨小返变大如何协调的问题2,如果没有50个试验闸次的配方实践经验,进入这一项目领域是有难度的;

3合格以后的装车试验,论其条件和费用也是难度较大的 目前国内扭剪型高强度螺栓用20MnTiB钢制,由试验可知,20钢在相同热处理条件下,是一个变异不大的常数,且 $=0.77f$ (f 为其抗拉强度),并且当回火温度增加或减少10 时,相同切口直径的断力矩相应减少或增加10~20N·m,因此将热处理时的回火温度的误差控制在 ± 10 以内,且将切口直径 d 的加工误差控制在0.1mm以下,且把切口扭断力矩作为拧紧螺栓的控制扭矩,这与精度良好的扭矩扳手(误差小于30N·m)相比大体相当5.3摇枕心盘螺栓孔磨耗大于2mm、心盘销孔磨耗大于3mm时堆焊后加工 6、可在镀铬膜层表面上再涂其他涂料:由于该膜有相当好的密着性,因而可在其表面上再喷漆、刷涂其他涂料

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。