

# 武威高强度闸瓦插销生产工厂

产品名称	武威高强度闸瓦插销生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

武威高强度闸瓦插销生产工厂（4）增加了支撑座弹条设计的这一改变,更好地利用材料的扭转性能潘得路扣件并大大提高了弹条的扣压力

目的是提供[一种](#)

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

准备灌浆材料（胶粘剂封隔器）。根据灌浆需求分析同定胶粘剂封隔器；而钢轨支点综合刚度 $K_z$ ，依据无砟轨道及扣件系统结构的不同，又可分别描述为 $K_z=K_p$ 或 $K_z=K_p \cdot K / (K_p + K)$   $K_z=K_p \cdot K_b \cdot K / (K_p K_b + K_p K_c +)$ 式中 $K$ 轨下垫板刚度; $K$ CAM层刚度; $K$ 板下垫板刚度)HDPE高密度聚酯类材料 优点:作为塑料材料成本低,成型易,强度高,刚度大由于无砟轨道结构具有一系列的优点，在高速铁路上获得了广泛应用，日本铺设的无砟轨道已经达到2700km；德国2002年8月1日正式投入运营的科隆—法兰克福，全长7km，线路大纵坡达40‰，其中在运营速度不小于200km/h的155km地段铺设了无砟轨道（包括44组无砟轨道道岔）；台湾台北至高雄高速铁路全长约345km，全线包括高架车站道岔区均采用无砟轨道，其中区间采用框架式板式轨道，道岔区则采用Rheda2000型无砟轨道，台湾高铁路线大坡度25‰。随着我国铁路的第六次的大面积的提速，列车速度由早年的几十公里，已经提高到客车140KM/H以上、货车将提到120KM/H，以往使用的铸铁和普通合成闸瓦已经远不能满足安全要求

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的

可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。