

# 广元碳钢火车闸瓦钎子生产工厂

产品名称	广元碳钢火车闸瓦钎子生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

广元碳钢火车闸瓦钎子生产工厂 底座范围内,梁面不设防水层和保护层(2)藏尖式,“92”型道岔和提速道岔尖轨采用藏尖式,将尖轨藏在基本轨工作边内,以保护不被车轮轧伤,并使尖轨在动载作用下保持良好的竖向稳定 27横跨梁垫板和横跨梁托调整垫板的间隙不大于1mm该扣件上海、广州地铁均有铺设

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,包括钎体(1),其特征在于:所述钎体(1)正面的上部开设有直槽口(2),所述钎体(1)正面的中部开设有卡槽(3),所述钎体(1)正面的底端开设有等距离排列的防滑槽(4),且钎体(1)的底端呈波浪状。
2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)正面的中部开设有等距离排列的防滑线(5)。
3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)为合金钢材质,且钎体(1)锻压而成。

从试验来看,在大圆孔时,双垫圈和厚垫圈一样,已能有效弥补大圆孔抗滑移系数降低的影响,但对槽型孔,也同厚垫圈一样,仍应考虑0.9的孔型折减系数I钢轨 为使其调高量达到40mm,用轨下调高垫板调高10mm,铁垫板下调高垫板调高30mm;而轨距采用连续无级调整每轨调距量为 $\pm 10\text{mm}$

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部分没有卡槽,这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分,可能造成列车制动时失灵的危險,为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。