

# 德宏弹簧钢机车闸瓦插销工厂

产品名称	德宏弹簧钢机车闸瓦插销工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

德宏弹簧钢机车闸瓦插销工厂 目前正线道岔一般采用胶大调高量25mm

具有防脱功能的火车闸瓦钎，涉及火车配件领域。该具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。该具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

目前,上至少有40%的扣件都采用Pandrol扣件,但它在调高和调距上都很困难

曲线外轨超高,为了平衡列车通过曲线时的离心力,需在曲线外轨设置超高 在确定螺栓的轴力P时应根据设计预拉力值,一般考虑螺栓的施工预拉力损失10%,即螺栓施工预拉力(轴力)P按1.1倍的设计预拉力取值,表9-9为大六角头高强度螺栓施工预拉力(轴力)P值扣件系统结构分析,1.扣压件形式:弹条、弹片;视国情与使用惯不同,各国铁路分别采用弹片和弹条作为扣压件 直结8型扣件是直结5型扣件的改进型,为克服直结5型扣件弹片的弹性不足导致弹片容易脱落的现象,改进了弹片的设计,弹片改为双层式,以上弹片的前端刚好接触轨底为紧固标准控制弹片的紧固力

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。