

GCG1000粉尘浓度传感器

产品名称	GCG1000粉尘浓度传感器
公司名称	苏州奇乐电子科技有限公司
价格	18888.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:gcg1000 型号:gcg1000 , gcg1000
公司地址	中国 江苏 昆山市 翠薇路1099号
联系电话	86 512 57620296 13913257976

产品详情

注意：价格需来电咨询。

gcg1000粉尘浓度传感器

可直读空气中粉尘颗粒物质量浓度。该传感器根据mt163-1997《直读式粉尘浓度测量仪表通用技术条件》和q/320581esd001-2008《gcg1000型粉尘浓度传感器》企业标准及gb3836.4-2000标准中exib i等级防爆设计，吸收消化了国内外先进的测尘技术，利用光折射原理对粉尘进行检测，由微处理器对检测数据进行运算直接显示粉尘质量浓度并转换成数据信号输出，供矿井监测系统或其他测控系统使用。该传感器由采样头、检测装置、单片机系统及抽气系统组成，具有携带方便，测量快速准确、检测灵敏度高、性能稳定、维护简单等特点。由于采用激光技术及高可靠抽气系统等新技术，使该传感器更具质量与技术优胜。主要用途及使用范围：适用于煤矿及其它有爆炸危险性的作业环境中现场连续监测其大气中的总粉尘浓度。能准确、及时地反映粉尘作业场所中粉尘的污染状况。

技术指标（1）测定原理：光散射原理；

（2）测定对象：含有瓦斯或煤尘爆炸危险的煤矿井下或其它粉尘作业场所的粉尘质量浓度；

（3）测量误差： $\pm 10\%$ ；（4）总粉尘浓度测量范围： $0 \text{ mg/m}^3 \sim 1000 \text{ mg/m}^3$ ；

（5）显示方式：四位led数码管；（6）信号输出：(200~1000)hz频率信号,rs485接口任选一种；

（7）报警输出：一路光电耦合；（8）工作电压：18v（本安） 工作电流：200ma

（9）采样流量：2l/min（10）外形尺寸：270×145×73 mm（10）重量：1.6 kg

（11）防爆形式：矿用本质安全型，防爆标志：exib i；（12）使用环境：温度：0~40℃；

相对湿度：≤95%；大气压：86 kpa~110kpa；

含有瓦斯或煤尘爆炸危险的煤矿井下或其它粉尘作业场所。

本产品的