

# 小党纺织机械销售部 分条机 无锡分条机

产品名称	小党纺织机械销售部 分条机 无锡分条机
公司名称	吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号
联系电话	15106258538

## 产品详情

自动切边机广泛应用于各种冷却塔填料自动切边，采用的PLC自动控制，切边速度快、精度高、外形美观，了粉尘的产生及由此造成的原料浪费，大幅降低了劳动强度。

切边机作业线是一条由德国达涅利佛罗林公司生产制造的生产线。该生产线省去传统配置的带卷准备站和带卷残余物处理站，同时有效的改善剪切质量，缩短设备停机时间、减低了刀具的消耗量。

### 分条机刀片的选择

备刀片材料之金属元素分析及适用板材：

A. SKD-11 (Cr12Mov) 类：其含碳量在1.4~1.6之间，含铬量在11.00~13.00之间，其中含Mo

含V与其它合金比较，具有较高的硬度（其可达硬度范围58°-60°）、韧性及耐磨性，分条机价格，适用于以下板材：

冷轧板 (SPCC) 0.3~3.2；

表面处理板（电解、镀锌、彩等）0.3~3.2； 不锈钢 (SUS) 0.1~1.0。

B. SKD-4：含镍量高，无锡分条机，有较高韧性，适用于剪切较厚之热轧板、高张力板，分条机供应，但耐磨性较差。

C. SKD-5：其介于SKD-4与SKD-11之间，适于中板剪切。

D. SKH-51：含钨、钼、钒较高，与SKH-54同系钼系高速工具钢 (SKH-9) 类，有较高之耐磨性。

HRC60 ° ~63 °

E. SKH-54 : 为SKH-9系更高1级材料 , HRC61 ° ~64 ° 。

## 分条机的结构组成

1、活套坑：又称原料贮备缓冲坑，通常深度2~4米，长度3~4米，作为原料在夹送与纵剪机之速度匹配缓冲装置，通常采用油压电动等升降之过渡平台，分条机，将原料送入夹送和侧向导位装置，过渡台板一般采用辊轮及防划伤材料作为原料接触过渡面。

2、侧导位及夹持装置：侧导位是作为原料在快速前进时之侧向定位装置，通常采用立辊式或立板式结构，确保原料在纵剪时之横向定位，不致于出现跑边而造成成品剪切宽度不良；夹持装置一般采用对辊式，确保原料剪切前之平展性。

小党纺织机械销售部(图)-分条机价格-无锡分条机由吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部提供。吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部位于苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前小党纺织后整理设备中心在其它中享有良好的声誉。小党纺织后整理设备中心取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。小党纺织后整理设备中心全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。