

## CD3MWCuN不锈钢规格调整处理

产品名称	CD3MWCuN不锈钢规格调整处理
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

### 产品详情

CD3MWCuN 选购CD3MWCuN前，您需要先详细了解下CD3MWCuN化学成分、硬度、密度及热处理等性能；就让zishen进口代理商上海威力集团为大家解答下市场现货CD3MWCuN板材/带材/棒材/管材/法兰/线材各规格的尺寸，厂家及工艺流程乃至价格分析。A890 6A，CD3MWCuN，UNS J93380双相不锈钢比较分类组织ASTM规范:A890ASME规范:SA890UNS号码（铸造）:J93380UNS号码（锻造）:S32760AISI:Z100 A890 6A化学成分碳： 0.03%锰： 1.00%硅： 1.00%磷： 0.03%硫： 0.025%铬：24.00 - 26.00%镍：6.50 - 8.50%钼：3.00 - 4.00%氮：0.20 - 0.30%钨：0.50 - 1.00%铜：0.50 - 1.00%A890 6A物理特性抗拉强度： 100 ksi屈服强度： 65 ksi伸长率： 25 CD3MWCuN不锈钢的表面状态 热轧1U热轧,未热处理,未除yang化皮,覆盖轧制yang化皮,适合再加工的产品,如再压钢带,1C热轧,热处理,未除yang化皮,覆盖轧制yang化皮,适合于将要除yang化皮的部件,或者随后生产或者耐热机加工用途产品,1E热轧,热处理,机械除yang化皮,无yang化皮,机械除yang化皮方fa,如粗研磨或抛丸取决于不锈钢的种类和产品,其余有生产者自主决定,1D热轧,热处理,suan洗,无yang化皮,通常jue大部分钢种的标准,保证好的耐腐蚀性进一步加工普通的表面,可以对表面进行研磨,没有2D或2B光滑,2H加工硬化,光亮,冷加工得到高强度, 冷轧2C冷轧,热处理,未除yang化皮,光滑,存在退火yang化皮,适合于将要除yang化皮的部件,或者随后生产或者耐热机加工用途产品,2E冷轧,热处理,机械除yang化皮,粗糙无光泽,通常应用于非常耐suan溶液钢种,或许随后suan洗,2D冷轧,热处理,suan洗,光滑,好的塑性,但表面没有2B或者2R光滑.2B冷轧,热处理,suan洗,精轧,比2D光滑,对大部分钢种来说普通的表面,保证好的耐腐蚀,光滑性和平坦性,也是进一步加工的普通的表面,精轧和通过张力矫直,2R冷轧,光亮退火,光滑,光亮,反射,如列明尺寸及合金规格,我们也能为您在短时间内提供,详情请来电咨询,谢谢。

CD3MWCuN 为了满足对动轴承的性能的要求，对轴承钢材料提出了以下一些基本的性能要求：

- (1) CD3MWCuN高的接触疲劳强度，
- (2) CD3MWCuN热处理后应具有高的硬度或能满足轴承使用性能要求的硬度，
- (3) CD3MWCuN高的耐磨性、低的摩擦系数，
- (4) CD3MWCuN高的弹性j限，
- (5) CD3MWCuN良hao的冲击韧性和断裂韧性，

- (6) CD3MWCuN良hao的尺寸稳定性，
- (7) CD3MWCuN良hao的防锈性能，
- (8) CD3MWCuN良hao的冷、热加工性能。