

SCS6不锈钢锻件固溶强化

产品名称	SCS6不锈钢锻件固溶强化
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SCS6 上海威力金属集团有限公司SCS6以"钢的信誉、铁的承诺"为诚信经营理念，以信努力打造shang等的钢铁贸易企业，与客户、员工互利共赢共发展，与社会和谐快速稳定前进，共创美好未来。相信我们的合作会为双方带来客观的经济效益，实现you势互补，共同发展。SCS6主要代理销售：宝钢、冶钢、兴澄、东特、首钢、西宁、淮钢、湘钢、莱钢、本钢、济钢、凌钢、巨能等各大钢厂的特殊钢产品，包括热轧材，退火（回火）材，锻材，冷拉材，银亮材等。现销售网络客户群遍及上海、江苏、浙江、河南、河北、山东、广东、安徽、四川、内蒙古、辽宁、吉林等多个省市和地区。SCS6，又名00Cr13Ni5Mo SCS6 F6NM,SUSF6NM概述SCS6水电用不锈钢是一种超低碳马氏体不锈钢,具有良好的强度、韧性、可焊性及耐磨耐腐蚀性能。品种和使用状态热轧和锻制棒材、冷拉棒、厚板四、化学成分碳 C： 0.03 硅 Si： 0.80 锰 Mn：0.40~1.00 Liu S： 0.035 磷 P： 0.035 铬 Cr：12.00~14.00 镍 Ni：4.00~6.00 钼 Mo：0.50~1.00五、物理化学性能密度g/cm3：7.79 融化温度： 热处理制度SCS6通常采用淬火（正火）+回火的热处理工艺，淬火或正火的温度为1080 ，回火温度为600 ，淬火和回火的保温时间视产品的截面尺寸而定。在600 以上的温度回火在原奥氏体晶界上将析出相沉淀，随温度的提高析出相愈加粗化，而且伴随着逆转变奥氏体量下降，这一结果将有损于钢的塑韧性。加工性能及焊接工艺SCS6可进行冷轧、冷拔、冷弯等成形操作。SCS6具有良好的焊接性能，可采用GTAW、GMAW、SMAW等方法焊接，不需焊前预热和焊后热处理。配套焊接材料为00Cr17Ni6Mo。使用范围及用途SCS6主要用于需焊接的高强度承力部件。在大型水电站中，已成功用于耐磨蚀转轮和转轮下环；在石油工业中用于耐CO2、H2S腐蚀并需现场焊接的管线；在核工业中应用于压水堆2、3级辅助泵传动轴和控制棒驱动机构。SCS6保温时间和冷却速率，溶液温度主要由化学组成决定，一般来说，合金元素种类很多，含量高，溶液温度将在一定程度上升，是，镍和硅含量高的不锈钢牌号只能通过提高溶液温度并溶解来达到软化效果，但是，在固溶钢如1Cr18Ni9Ti的情况下，固溶温度高时，稳定元素的碳化物会充分溶解在奥氏体中，并在随后的冷却过程中以Cr23C6的形式析出在晶界，导致形成晶间腐蚀，为了使稳定元素的碳化物不分解而固溶，通常使用下限溶解温度，通过与304不锈钢的化学成分比较，可知304不锈钢和304L不锈钢的主要成分含有18%的铬，8%的镍，304L不锈钢的主要区别是304L低，在正常情况下，304L不锈钢的耐腐蚀性与304不锈钢。

SCS6 上海威力经营宗旨

0.SCS6顾客至上,质量优良,品种齐全,价格合理

1.SCS6批零兼营,一张起售；

2.SCS6顾客可以随意挑选所需要的长度或其他要求；

3.SCS6代订,代购各类中厚板合同或teshu规格;

4.SCS6调剂本库暂缺规格,省去您奔波采购的辛劳；

5.SCS6运输,量大可直接发货到您的地点；

6.SCS6节假日不休息,随到随提；