

# SCS6不锈钢材质焊丝用途

产品名称	SCS6不锈钢材质焊丝用途
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

SCS6 上海威力集团为您整理SCS6的资料，很高兴能被您看到。在任何一个公司中，赚便宜的是两种人，一种人勇于开拓进取，收获是自己的，是或的，更重要的是，这种人把自己的退路留给了或去照顾。另一种人是有开放的人，他们谦虚，他们可以有效接受别人的看法，所以他们的成功比别人快得多，自然收获也大！接下来，还是让我们一起来了解下我们今天的主角：“SCS6是什么材料？”

SCS6，又名00Cr13Ni5Mo SCS6 F6NM,SUSF6NM概述SCS6水电用不锈钢是一种超低碳马氏体不锈钢,具有良好的强度、韧性、可焊性及耐磨耐腐蚀性能。品种和使用状态热轧和锻制棒材、冷拉棒、厚板四、化学成分碳 C： 0.03 硅 Si： 0.80 锰 Mn：0.40~1.00 硫 S： 0.035 磷 P： 0.035 铬 Cr：12.00~14.00 镍 Ni：4.00~6.00 钼 Mo：0.50~1.00 五、物理化学性能密度g/cm<sup>3</sup>：7.79 熔化温度： 热处理制度SCS6通常采用淬火（正火）+回火的热处理工艺，淬火或正火的温度为1080，回火温度为600，淬火和回火的保温时间视产品的截面尺寸而定。在600 以上的温度回火在原奥氏体晶界上将析出相沉淀，随温度的提高析出相愈加粗化，而且伴随着逆转变奥氏体量下降，这一结果将有损于钢的塑韧性。加工性能及焊接工艺SCS6可进行冷轧、冷拔、冷弯等成形操作。SCS6具有良好的焊接性能，可采用GTAW、GMAW、SMAW等方法焊接，不需焊前预热和焊后热处理。配套焊接材料为00Cr17Ni6Mo。使用范围及用途SCS6主要用于需焊接的高强度承力部件。在大型水电站中，已成功用于耐磨蚀转轮和转轮下环；在石油工业中用于耐CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>S腐蚀并需现场焊接的管线；在核工业中应用于压水堆2、3级辅助泵传动轴和控制棒驱动机构。SCS6磨削工艺的变化导致增大，容易造成浪费；成品的抛光性能不是很好，加工难度很高，表面精度很高，3可以用于具有悬浮固体颗粒的，也可以用于粉状和颗粒状介质，具体取决于密封表面的强度，适用于通风除尘管道的双向开合和调节，它广泛用于冶金，轻工，电力和石化系统的天然气管道和水路，不锈钢板和其他金属的布氏硬度和维氏硬度的测试方法和测试误差操作过程是在除去油后冲洗水，然后将电解抛光液加热到55-75度（使用石英棒或钛加热棒），以在达到温度要求后停止加热，将吊架固定在阳ji棒上，打开电源整流器开关，并将电压调节至5-12伏，抛光时间从30秒到10分钟（快30秒是为了保存镜面效果），点蚀可能是与去ji化剂结合使用时lv离子的腐。

### SCS6 【公司概况】

SCS6 上海威力金属集团有限公司成立于2010年，公司总部位于上中国魔都--上海市，我们是一家专门从事特钢销售的正规企业，以“诚信、互惠互利”为经营原则，深得广大用户的haoping！