

# 粉末冶金金相分析测试

产品名称	粉末冶金金相分析测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	报告语言:中英文可选 测试周期:7-10个工作日 服务:一站式检测服务
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

粉末冶金金相分析是对粉末冶金在正常和非正常热处理条件下,对粉末冶金正常和非正常金相组织的特征、显示等进行分析。粉末冶金制品是压制成型的。零件在压制或高温烧结过程中,表面常出现增碳、脱碳或大量孔隙等缺陷,因此制品的表面情况不能代表整个零件的全部情况,而应以零件的断面或剖面作为金相试样的磨面。若零件不能破坏,则要选取有代表性的表面且要磨掉0.5mm深度后方可作为金相观察面;若对取样有明确规定,则按规定取样。

### 分析范围

1、粉末冶金高温材料。包括粉末冶金高温合金、难熔金属和合金、金属陶瓷、弥散强化和纤维强化材料等。用于制造高温下使用的涡轮盘、喷嘴、叶片及其他耐高温零部件。2、粉末冶金工模具材料。包括硬质合金、粉末冶金高速钢等。后者组织均匀,晶粒细小,没有偏析,比熔铸高速钢韧性和耐磨性好,热处理变形小,使用寿命长。可用于制造切削刀具、模具和零件的坯件。3、粉末冶金结构材料。又称烧结结构材料。能承受拉伸、压缩、扭曲等载荷,并能在摩擦磨损条件下工作。由于材料内部有残余孔隙存在,其延展性和冲击值比化学成分相同的铸锻件低,从而使其应用范围受限。4、粉末冶金减摩材料。又称烧结减摩材料。通过在材料孔隙中浸润滑油或在材料成分中加减摩剂或固体润滑剂制得。材料表面间的摩擦系数小,在有限润滑油条件下,使用寿命长、可靠性高;在干摩擦条件下,依靠自身或表层含有的润滑剂,即具有自润滑效果。广泛用于制造轴承、支承衬套或作端面密封等。

### 分析方法

1、过程控制评估是金相检测的最基础形式。通常这种情况下取样的标准应该基于反应材料的真实制造过程,应用的材料或特定的分析项目,如孔隙分布,非金属元素夹杂,烧结或热处理时的碳势控制,合金元素的扩散情况等。2、失效或缺陷分析。这种情况下取样必须考虑缺陷和断裂的可能发生原因和区域,在做此种研究时,zuihao同时研究一个完好的零件用作比较。3、定量分析。此研究大多用于零件设计或者研究用途。在取样时必须考虑到样品是否有助于解决所要研究的问题,并且是否有代表性。

### 分析标准

JB/T 2798-1999 铁基粉末冶金烧结制品金相标准JB/T 8063-2011 粉末冶金材料与制品化学分析方法YS/T  
890-2013 粉末冶金用再生钴粉YS/T 889-2013 粉末冶金用再生镍粉JB/T 3064-2011  
粉末冶金摩擦材料化学分析方法JB/T 8063.2-2011 粉末冶金材料与制品化学分析方法  
第2部分：铁基材料与制品中铜的测定（氟化氢铵掩蔽-碘量法）JB/T 6645-2007  
粉末冶金制品分类及代号表示方法