

系列交流高压跌落式熔断器HRW11-12

产品名称	系列交流高压跌落式熔断器HRW11-12
公司名称	丹东电力设备厂
价格	450.00/只
规格参数	加工定制:是 品牌:八达 类型:跌落式熔断器
公司地址	辽宁省丹东市振安区鸭绿江街道办事处武营街
联系电话	0415-4154458 13700155588

产品详情

(h)rw - 15出口型交流户外高压跌落式熔断器

一、概述

(h) rw - 15出口型交流户外高压跌落式熔断器适用于交流50hz, 额定电压为15kv 及以下的户外架空配电系统上, 作为线路或电力变压器的过载和短路保护用. 产品在正常动作或操作后, 载熔件跌落, 形成可见断口, 对维护检修起到安全保证作用。

二、使用条件

- 1、环境温度： - 40 ~ +40 ；
- 2、海拔高度： 1000m ；
- 3、风 压： 700pa (相当于风速34m/s) ；
- 4、安装场所：无易燃、爆炸危险、化学腐蚀的场所。

三、产品型号及意义

四、技术参数

额定电压 (kv)	最高电压 (kv)	额定电流 (a)	额定开断电流 (ka)	工频干耐受电压 (kv)	工频湿耐受电压 (kv)
12	15	100、200	6.3 ~ 12.5	42	34

五、机构原理

1、为熔断器安装熔丝时，用上动触头将熔丝压紧，并将熔丝拉直用动触头上的熔丝螺丝固定，这样下动触头在熔丝拉力的作用下，处在与上动触头最大距离的位置。

2、在合上跌落式的时候，上动触头与上静触头发生挤压，迫使上静触头的上端弹簧发生形变而使之对上动触头形成一定的压力，如此一来，上动触头与上静触头的相互咬合结构就会充分咬合，致使开关保持在合闸工作状态。

3、当有过载或短路等故障电流时，熔丝熔断，下动触头处的弹簧将熔丝拉出，下动触头将失去与上动触最长距离的保持力，在自身重力和上静触头压力的作用下，跌落式将迅速断开，形成明显断开点。

六、技术特征

1、采用自产气纵吹弧与扭簧强力拉弧相结合的灭弧原理；产品熔管采用单端排气结构，能保证从过载直至短路的故障电流的可靠开断，同时能防止在开断过程中，对熔断器安装部位上方的线路或设备的损害。

2、采用嵌入式楔状触头，接触性能良好，上触座对载熔件的上触头施以正压力，有效保证了导电接触良好，开断后载熔件可靠跌落，在开断电流过程中上触头滑动经一定延时，保证了电弧在灭弧管内熄灭，防止上触头拉弧烧损。

3、改进型熔断器采不仅具有hrw11-10/100~200的优点，而且具有支柱全绝缘的优点，上下触头用纯铜压铸而成，熔管采用玻璃丝加环氧树脂缠绕而成，具有足够的机械强度和电气性能，触头镀银，提高了电接触的可靠性，结构更加美观、可靠。

4、专门设计的叉钩能有效将载熔件导入合闸位置，合理的挤压式咬合触头设计，避免了熔丝熔断后不能有效及时的将熔断器断开。特殊的接线端子结构能方便固定各种导线，使用一把扳手，单手即可完成接线操作。

本产品的额定电压为10000（V），类型是跌落式熔断器，型号为RW11-12/HRW11-12，额定电流是100、200（A），产品认证是ISO9001，额定分断电流为12.5~16（A）