

给水涂塑复合钢管检测，钢管压扁试验，CJ/T120-2008

产品名称	给水涂塑复合钢管检测，钢管压扁试验，CJ/T120-2008
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

给水涂塑复合钢管的检测主要包括以下步骤：

外观检验：检查涂层表面是否平整、光滑，无气泡、裂纹、麻点、剥落等缺陷。

尺寸检验：检查管径、壁厚、长度等尺寸是否符合标准要求。

物理性能检验：包括弯曲试验、拉伸试验、冲击试验等，检验管材的强度、韧性、耐冲击性等物理性能是否符合标准要求。

化学性能检验：检查管材的化学成分、耐腐蚀性等化学性能是否符合标准要求。

水压试验：对管材进行水压试验，检验管材的密封性能是否良好。

涂层附着力检验：检查涂层与钢管的附着力是否符合标准要求。

包装检验：检查管材的包装是否完好，是否符合运输要求。

此外，有些检测项目还包括针孔试验、弯曲试验、压扁试验和低温试验等。针孔试验是指用电火花检漏仪在规定的试验电压下检查钢管的涂层，同时需要检查是否有电火花。弯曲试验一般在弯管机或模具上进行，弯曲时管内没有填料，焊缝位于弯

曲侧。压扁试验是将试件置于两块平板之间，在压力试验机上逐渐压缩，直至两平板之间的距离小于试件外径的一半，压平时，涂层钢管的焊缝垂直于施加载荷的方向。

以上步骤完成后，应能确保给水涂塑复合钢管的质量和安全性。