

绕线盘 塑料线盘 格高质量

产品名称	绕线盘 塑料线盘 格高质量
公司名称	宝应环宇织带厂
价格	2.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:塑料制品绕线盘 品牌:环宇
公司地址	江苏扬州市宝应县夏集蓝天工业园
联系电话	0514-88725568 13951041708

产品详情

又称 塑料成型加工。是将合成树脂或塑料转化为塑料制品的各种工艺的总称，是塑料工业中一个较大的生产部门。塑料加工一般包括塑料的配料、成型、机械加工、接合、修饰和装配等。后四个工序是在塑料已成型为制品或半成品后进行的，又称为塑料二次加工。

塑料加工之成型 塑料加工的关键环节。将各种形态的塑料(粉、粒料、溶液或分散体)制成所需形状的制品或坯件。成型的方法多达三十几种。它的选择主要决定于塑料的类型(热塑性还是热固性)、起始形态以及制品的外形和尺寸。塑料加工热塑性塑料常用的方法有挤出、注射成型、压延、吹塑和热成型等，塑料加工热固性塑料一般采用模压、传递模塑，也用注射成型。层压、模压和热成型是使塑料在平面上成型。上述塑料加工的方法，均可用于橡胶加工。此外，还有以液态单体或聚合物为原料的浇铸等。在这些方法中，以挤出和注射成型用得最多，也是最基本的成型方法。

塑料加工之机械加工 借用金属和木材等的塑料加工方法，制造尺寸很精确或数量不多的塑料制品，也可作为成型的辅助工序，如挤出型材的锯切。由于塑料的性能与金属和木材不同，塑料的热导性差，热膨胀系数、弹性模量低，当夹具或刀具加压力太大时，易于引起变形，切削时受热易熔化，且易粘附在刀具上。因此，塑料进行机械加工时，所用的刀具及相应的切削速度等都要适应塑料特点。常用的机械加工方法有锯、剪、冲、车、刨、钻、磨、抛光、螺纹加工等。此外，塑料也可用激光截断、打孔和焊接。

塑料加工之接合 塑料加工把塑料件接合起来的方法有焊接和粘接。焊接法是使用焊条的热风焊接，使用热极的热熔焊接，以及高频焊接、摩擦焊接、感应焊接、超声焊接等。粘接法可按所用的胶粘剂，分为熔剂、树脂溶液和热熔胶粘接。

塑料加工之表面修饰 目的是美化塑料制品表面，通常包括：机械修饰，即用锉、磨、抛光等工艺，去除制件上毛边、毛刺，以及修正尺寸等；涂饰，包括用涂料涂敷制件表面，用溶剂使表面增亮，用带花纹薄膜贴覆制品表面等；施彩，包括彩绘、印刷和烫印；镀金属，包括真空镀膜、电镀以及化学法镀银等。塑料加工烫印是在加热、加压下，将烫印膜上的彩色铝箔层(或其他花纹膜层)转移到制件上。许多

家用电器及建筑制品、日用品等，都用此法获得金属光泽或木纹等图案。

塑料加工之装配用粘合、焊接以及机械连接等方法，使制成的塑料件组装成完整制品的作业。例如：塑料型材，经过锯切、焊接、钻孔等步骤组装成塑料窗框和塑料门。

宝应环宇织带厂是塑料制品、服装辅料、隐形纱窗配件、礼品带等产品专业生产加工的私营独资企业，公司总部设在宝应夏集蓝天工业园，宝应环宇织带厂拥有完整、科学的质量管理体系。宝应环宇织带厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临宝应环宇织带厂参观、指导和业务洽谈。

公司主营：塑料制品、塑料加工、塑料配件

设备展示

欢迎前来洽谈合作！

联系人：祝先生

联系电话：13951041708

本产品的盘径为 300 (mm)，筒体直径是 300 (mm)，轴孔直径为 30 (mm)，盘宽是 400 (mm)，加工定制为是，额定负荷是 20 (KN)，重量为 120-140 (kg)，型号是塑料制品绕线盘，品牌为环宇，产品认证是 x，