

PPA 美国杜邦 HTN51G15HSL注塑级耐低温 耐高温15%玻纤增强 电缆电线

产品名称	PPA 美国杜邦 HTN51G15HSL注塑级耐低温 耐高温15%玻纤增强 电缆电线
公司名称	东莞市合创塑胶有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	品名:PPA 型号:HTN51G15HSL 产品规格:25kg
公司地址	樟木头镇塑胶市场4期6栋12号
联系电话	13798816585

产品详情

PPA 美国杜邦 HTN51G15HSL注塑级耐低温 耐高温15%玻纤增强 电缆电线

美国杜邦Zytel PPA 芳香族高温尼龙

美国杜邦PPA : HTN FE18502、HTNWLF51G30、HTN51G15HSL、HTN52G45HSLR、HTN54G15HSLR、

HTN54G50HSLR、FR52G45BL、HTNWRF51G30.

瑞士EMSPPA : FE8121、GVX-GR、XE3769、XE3825、HT1V-4FA、HT2V-3H、GV-5H、GV-6H、GVN-

35、GVX-5H、TSM-30、AG15/2、FE4581、GVN-35H、TV-3H、HTV-4X19205；

PPA塑胶原料的塑料成型机条件:成型条件五大要素1压力射出压力：控制熔胶充填。保持压：控制熔胶充填后不产生回流。背压：控制树脂熔化。锁模压力：控制模具不被冲开，2速度储速（MRP值）：控制树脂熔化。射速：控制树脂的充填。保压速：控制树脂在却中回。开合模速：控制模具的运。3温度管温：控制塑的熔化。原干燥温：控制原的含水。模具温：控制熔胶的结晶性及却。4时间射出时间：控制熔胶充填。却时间：控制熔胶固化。开合模时间：控制模具运。中间时间：控制开模后停顿。5位置射出程：控制熔胶充填。开合模程：控制模具程。机械手程：控制夹取头。