

厦门精卫蓄电池6-GFM-38-YT免维护无需补液12V38AH通讯/电力应用

产品名称	厦门精卫蓄电池6-GFM-38-YT免维护无需补液12V38AH通讯/电力应用
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:精卫蓄电池 型号:6-GFM-38-YT 产地:厦门
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

科华建立了业界UPS及EMC检测中心和3个电源技术研究中心。2012年拥有25项国家技术，如无主从自适应并联技术、MMBM智能化电池管理技术、全数字化控制技术、等。科华公司是电源厂商，在ups电源、直流电源模块、逆变器、电池等领域深耕，是现代化电源产品制造商之一。GFM系列专为UPS应用设计，应用于金融、通信、电力、铁路、保险、交通、教育、政府、军队、制造、企业等系统。

UPS称为，是因为停电的时候，它能快速转换到"逆变"状态，从而不会让在使用中的电脑因为突然停电未来得及存储而失去重要文件。

不是用来当备用电源用的，如果你只是想在停电的时候可以用电，光买逆变器就够了。

一般家用UPS里用的大多是，免维护型铅酸蓄电池。

UPS蓄电池好坏判别方法

蓄电池的好坏判断有专用的蓄电池测量仪,但是一般的用户很少有这种仪器,都只有一只万用表.下面几点维修中判断蓄电池好坏的几点总结,以供参考.

蓄电池的自行放电和极板逐渐硫化是铅酸蓄电池不可避免的“渐生故障”，只是随着对产品材料和工艺日趋严格的要求，如变铅锑合金为铅钙合金，又逐步变为“全程免维护”而已。有些人习惯仅使用电压表或万用表的电压档不加负载来检查蓄电池的存电是否充足，这是很不可靠的。因为即使是启动放电终了的蓄电池，只要一旦停止放电，蓄电池的正负极板和电解液之间马上就能够达到开路电压--电bmw7动势，马上就能恢复它们之间的电位差，每单格约2.1V，整个电池约12.6V以上。单单测量电压时，消耗电流极少，故而不会在电池内部产生大的压降，所以显示电压并不低，但若加上相当的负载，如前照灯（10~15A）、喇叭（6~12A），电瓶便会使灯光暗淡、喇叭沙哑，从而显示出存电不足。

免维护的设计

○ 高可靠的阀控密封式设计，有效确保电池不(渗)液、无酸雾、不腐蚀

○ 充电时产生的气体基本被回收还原成电解液，使用时无需加水、补液和测量电解液比重

· 很长的使用寿命

○ 全新配方，有效抵抗极板腐蚀;zhuoyue的大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命0 浮充设计寿命可达6年以上(25)极小的自放电电流

○ 优质高纯度材料，每月小于4%的自放电电流，减轻客户电池维护工作合理的安装和结构设计

○ 采用全新国际化结构设计，安装方便，易于维护

电池充电注意事项

具有稳定标准的充电电压

长时间未使用电池应进行均充调整电池

均充至90%以上容量时应进入浮充使电池达到大容量

精卫电池膨胀主要原因

不同种类的电池，产生膨胀的原因是不一样的，针对充电电池膨胀的原因是：1.电池保护电路不良2.电池无保护功能发生电池极板膨胀3.充电器性能不良，充电电流过大造成电池膨胀4.电池受高倍率大电流连续过充5.电池本身设计的问题，也可能出现这样的情况一般电池膨胀的主要原因是：a、原材料质量差 b、电解液析出c、存放地潮湿

精卫蓄电池使用前注意事项： 确保在电池和设备之间和周围进行充分的绝缘措施。不充分的绝缘措施可能引起电击、短路发热、冒烟或燃烧。 充电应用充电器，直接连在直流电源可能会引起电池泄漏、发热或燃烧。 由于自放电，电池容量会缓慢减少。在储存长时间后使用前，请重新对电池充电。 蓄电池使用环境与安全 铅酸蓄电池使用在自然通风良好，环境温度在 25 ± 10 的工作场所。 铅酸精卫蓄电池在这些条件下使用将十分安全：导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风

6-GFM系列主要电气技术指标:

项目 技术指标

额定电压(vdc)12

浮充充电电压(Vdc) 13.625 ± 0.15

均充充电电压(Vdc) 14.2 ± 0.15

容里保存率(%/月) $>96\%$

浮充设计寿命(年)6

工作温度() $-20 \sim +50$

相对湿度 0~95%，无冷凝 1、安全性能好:正常使用下无电解液出,无电池膨胀及破裂。科华精卫蓄电池;

电池的正极板腐蚀

正极板的板栅中的铅在充电过程中或被氧化为氧化铅，并且不能够再还原为铅，形成正极板腐蚀。而氧化铅的体积比铅的体积大，形成体积线性增加变形，使正极板活性物质与板栅脱离，导致正极板失效。而过充电会严重加速正极板腐蚀。我们一般以为不会产生过充电状态。实际上，基地的浮充电电压假如跟不上环境温度的上升而进行下降的补偿过充电就产生了。如基地的空调不够或者损坏，电池的过充电也会产生。这样电池的正极板板栅在不同的使用条件下会有不同的腐蚀速度。长三角和珠三角地区的正极板腐蚀也会比内地严重，这与电池的使用环境温度关系密切。

3、电池的负极板硫化
电池放电以后，负极板的铅转换为硫酸铅，假如不及时充电或者充电时间比较长，这些硫酸铅晶体就会逐步聚积而形成粗大的硫酸铅结晶，采用普通的充电方式是无法恢复的所以称为不可逆硫酸铅盐化，简称硫化。在折合单格电压为2.25V的浮充状态下，电池基本布满电需要一周的时间，完全布满电需要28天的时间，其间电池就处于欠充电状态。在电池放电以后的12小时，就可以发现产生粗大的硫酸铅结晶。在发生电荒的地区，电池的硫化相当严重，

采用低锑合金的正极板的电池，浮充电电压比较低，也比其它铅钙锡铝合金电池更加轻易出现硫化。从上面的硫化失效原因看看，很多电池是无法避免的。特别是电池组发生单体电池落后的时候，个别落后的单体电池处于欠充电状态，这样该电池比其它电池更加轻易硫化。电池一旦出现硫化，靠单纯的浮充和均充是无法解决的，必须采取其它措施。目前我公司的技术主要就是消除电池的硫化，使之恢复原有标称容量，重新投进使用。

4、电池的失水

电池充电达到单体电池2.35V(25)以后，就会进进正极板大量析氧状态，对于密封电池来说，负极板具备了氧复合能力。假如充电电流比较大，负极板的复合反应跟不上析氧的速度，气体会顶开排气阀而形成失水。假如充电电压达到2.42V(25)，电池的负极板会析氢，而氢气不能够类似氧循环那样被正极板吸收,只能够增加电池气室的气压，后会被排出气室而形成失水。电池具备负的温度特性，其析气也与温度特性一致。当电池温升以后，电池的析气电压也会下降，温升会导致电池轻易析气失水，长三角和珠三角地区夏季环境温度比较高，假如没有空调或者空调容量不足，会使电池失水增加。假如单体电池的浮充电电压折合为2.25V,在30 的时候，电池失水比25 条件下增加一倍，在40 条件下，电池失水是25 的8倍左右，除非相应的降低浮充电电压。假如电池的正极板含锑，随着锑的循环，部分的转移到负极板上。由于氢离子在锑还原的超电势约低200mV,于是负极板锑的积累会导致电池的充电电压降低，充电的大部分电流用来做水分解而形成失水。所以，在大型固定型电池中应该逐步淘汰低锑正极板的电池。另外，对在电池生产过程中，应该严格控制铅钙锡铝正极板的含量。

5、电池的热失控
电池在均充状态时，充电电压会达到折合单格2.4V，这个电压了电池正极板大量析氧的电压，特别是在高温环境中大量析氧电压会下降，这样产生的析氧量会大幅度的增加。而正极板产生的氧气在负极板会被吸收，吸收氧气是明显的放热反应，电池的温度会提升。假如电池已经出现失水，玻璃纤维隔板的无酸孔隙增加，会加速负极板吸收氧气产生的热量会更多，电池温升也更高。而电池的温升也会加速正极板析氧，形成恶性循环--热失控。在热失控状态，析氧量增加，电池内的气压增加，当达到塑料电池外壳的玻璃点温度的时候，电池开始鼓胀变型，这种变型除了