

金属徽章定做奖章生产厂家凹凸质感

产品名称	金属徽章定做奖章生产厂家凹凸质感
公司名称	温州嘉钰包装有限公司
价格	10.00/个
规格参数	材质:锌合金 工艺:丝印 产地:温州
公司地址	钱库大道65号
联系电话	158-58746901 19857791975

产品详情

制作工艺徽章的制作工艺有很多，可以根据我们需要的效果进行选择。凹凸效果：

烤漆、冲压（采用铜、铁、徽章表面可以镀金、镀镍等），还有压铸，压铸的材料以锌合金为主。表面平滑的：丝印、网印、珐琅、仿珐琅、咬版、烤漆徽章表面加玻璃后也是平的，可以采用铜、铁、等材料。图案颜色渐变的：使用平板印刷（滴塑徽章），一般会在表面加上一层透明保护树脂（又叫波丽，表面会稍有凸起，也叫做滴胶徽章）。

材料选择

红铜，青铜，锌合金，铁，铝等，其它非金属材料(亚克力、有机玻璃，双色板，PVC软胶等，譬如制作浴室钥匙牌等有水的地方，请采用亚克力，双色板等不怕水材质。

制作流程

徽章都是根据一个个图案通过初的设计，到电脑刻模，压胚，然后电镀再上色做出来的，具体的流程如下：

设计徽章图稿—制作徽章模具—出胚—抛光—焊徽章的配件—电镀与上色—包装

1)按客户图稿出徽章生产图2)制作徽章模具3)做胚：压铸/冲压——做徽章的胚有两种做法。锌合金是压铸，把锌合金原材料熔掉，然后通过模具出胚。铜或者铁是冲压，先在铜板或者铁板上压出Logo，然后再冲外形。4)抛光：把刀模冲下来的产品放入抛光机抛光，去掉冲压的毛刺，提高产品的光洁度。5)焊

配件：把产品的背面用焊锡焊上徽章标准配件或客户要求的配件。6)电镀，上色：按照客户要求对徽章进行电镀，可以镀金、镀银、镀镍等，然后再按照客户的要求对徽章进行上色。7)对制作好的徽章按照客户的要求进行包装。

金属徽章制作工艺简介篇

小小一枚徽章既是纪念品，也是工艺品。在进行定制时，面对各种眼花缭乱的制作工艺您是否伤透脑筋，不知道如何选择？由于所选的材质不同，工艺不同，产品的价格，效果也会大有不同。这期我们了解金属工艺品定制的几大制作工艺以及材料的选择！帮助您更好的找到自己的定制所需。珐琅原材料：红铜（紫铜）入色材料：珐琅粉

珐琅作为高端的入色工艺，相传早记载在元朝，在明朝时期为精致，到清朝时已然大盛。珐琅徽章又叫景泰蓝徽章，采用珐琅粉上色到红铜（紫铜）上，颜色偏暗单一，成本高且易碎不可重力敲击或衰落，但其具有固色强，保存时间长的特点。珐琅工艺广泛应用于徽章、奖牌、纪念币及各式工艺饰品制作上，其釉料经过高温窑烤，表面呈现金属光泽及硬度，宛如珠宝般的质感与色泽，十分精致。

常见于：军队、国家机关徽章及特别有纪念意义，要长久保存的徽章，纪念币及奖牌等。

仿珐琅

原材料：铜、铁、锌合金

入色材料：树脂类

仿珐琅徽章一般采用树脂漆上色，颜色比珐琅鲜艳且可用铜、锌、合金等做底材，凹凸感较强。表面可以镀金、镀镍等各种金属颜色，光滑细腻，具有观赏性。假珐琅质感与色泽可以做到近似真珐琅，价格较真珐琅优惠，交期也较短。常见于：应用于各公司的徽章定制，中纪念币制作，中徽章收藏及纪念奖牌。小知识：区分珐琅和仿珐琅的方法：真珐琅有陶瓷质感，颜色选择性比较少，表面坚硬。用针刺表面不会留下痕迹，但是容易摔破。仿珐琅材质软，用针可刺入假珐琅层面，颜色鲜艳，但是不能长久保存，三五年后，经高温或紫外线照射，颜色容易发黄。

烤漆原材料：铜、铁、锌合金入色材料：亚克力漆

烤漆的制作过程跟珐琅和软珐琅类似，但入色材料使用亚克力漆，产品表面有很明显的凹凸感，金属质感强、线条清晰分明、颜色鲜艳。

常见于：做中的徽章，奖牌，纪念币及钥匙扣等产品；广泛应用于公司及一些社团体的纪念收藏徽章。印刷印刷有平版印刷（也称彩印）和网版印刷之分。丝网印刷：主要针对图形简单，颜色较少。平板印刷：针对图案复杂，颜色较多，特别是有渐变色。原材料：铜、不锈铁、铝 入色材料：印刷油墨

丝网印刷采用印刷油墨在铜、不锈铁、铝等材质上印刷入色，丝网印刷徽章表面没有凹凸金属线，颜色

之间也没有金属线隔开且颜色无渐变效果。平印是用4个版印刷，有渐层的颜色，做法简单、价格低、工期较短，一般是在图案比较复杂或想要真实表现图案质感时的佳做法，设计立体感强平印才能凸显立体效果。

为了保护印刷的油墨不被破坏，产品大多数会用滴胶覆盖，使产品更加光亮。

常见于：适合大型促销纪念礼赠品

金属不上色

原材料：红铜、青铜、铁、铝

金属不上色大多以红铜、青铜、铁、铝作为原材料，是不入颜色的一种工艺做法，主要表现立体感强、各种花纹层次感突出、各种电镀色泽明显，凹下处加入喷砂或放砂+雾漆等工艺，会使产品的凹凸和亮雾更加明显。

因产品不用填颜色而使得生产周期相对较短表面的电镀表现形式可多样化选择，镀亮色系的金，镍，银；古色系的古银，古金，古青铜，古红铜及砂丁系的砂丁金，砂丁镍等均可。

常见于：中高端用户类型中大批量徽章、奖牌，纪念币，钥匙扣等产品使用较多。

咬版

原材料：青铜，不锈钢，铁

咬版是利用化学药水对原材料进行腐蚀出凹下图形，咬版徽章一般选用青铜、不锈钢、铁等各种材料，具有线条细腻的特点。

区别：烤漆徽章凹凸感比较强，其厚度一般为1.2mm，而咬版徽章的线条则比较细腻，厚度一般为0.8mm。