

焊接钢架探伤检测徐州角头焊缝质量检验

产品名称	焊接钢架探伤检测徐州角头焊缝质量检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

根据受检制件的材质、结构、制造方法、工作介质、使用条件和失效模式，预计可能产生的缺陷种类、形状、部位、和方向，选择适宜的无损无损检测方法。

常规无损无损检测方法有：

超声无损检测

射线无损检测

渗透无损检测

磁粉无损检测

钢结构无损检测的内容如下：

1.构造

钢结构杆件长细比的无损检测与核算，可按规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比；

钢结构支撑体系的连接，可按规定无损检测；支撑体系构件的尺寸，可按规定进行测定；应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。

钢结构构件截面的宽厚比，可按规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定。

2.钢材锈蚀的检测

钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面，承载力下降。钢材的锈蚀程度可由其截面厚度的变化来反应。检测钢材厚度(必须先除锈)的仪器有超声波测厚仪(声速设定、耦合剂)和游标卡尺。

3.构件表面缺陷的检测-磁粉探伤

磁粉探伤的基本原理：当钢结构内部存在缺陷时，如裂纹、夹杂、气孔等非铁磁性物质，其磁阻非常大，磁导率低，必将引起磁力线的分布发生变化。缺陷处的磁力线不能通过，将产生一定程度的弯曲