

SIEMENS西门子S7-1500 SIMATIC PM1507调节型电源 6EP13334BA00

产品名称	SIEMENS西门子S7-1500 SIMATIC PM1507调节型电源 6EP13334BA00
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 电源模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

产品详情

电池更换 SITOP BAT1600请参见 SITOP BAT1600 结构 (示例 6EP4133-0GA00-0AY0 (3.5 Ah)) (页 23) 和 图2-3 38 Ah SITOP BAT1600 结构 (页 24)1. 移除熔断器 ; LED 常亮红色2. 按下两个外壳盖解锁 并打开外壳盖 (不适用于 SITOP BAT1600 38 Ah) 3. 按下复位按钮 至少 2 s ; LED 绿色闪烁 (2 Hz)4. 拔出蓄电池5. 拆卸所有蓄电池并进行专业的废弃处理6. 插入新的蓄电池 (确保充电状态相同) 立即从点 7 继续 (复位计数器) 7. 按下复位按钮至少 2 s ; LED 闪烁绿色 (0.5 Hz) 5 s 作为确认。然后红色常亮8. 合上外壳盖 , 卡上外壳盖解锁 (不适用于 SITOP BAT1600 38 Ah) 9. 使用熔断器大约 5 s 后 , 电池模块 SITOP BAT1600 将被 SITOP UPS1600 识别。 10. 为电池充电至少 24 小时 (SOC 校准为 100%) 按下按键会使下列功能复位 : 运行时间计时器 缓冲时间计数器 累加的充电电流 累加的负载电流 计算出的容量 计算出的电池状态 使用寿命计数器 (SoH 需要) 计算出的充电状态 (SoC)说明请只在普通模式下更换蓄电池 , 而勿在缓冲模式下进行。安装7.8 维护SITOP UPS1600 / BAT1600 / UPS1100设备手册, 07.2021, A5E37775406-11-5D 243说明请注意, 连接导线完成插接后或在 SITOP BAT1600 电池模块上插入熔断器后, 通常需要 5秒的时间检测无中断电源模块上的 SITOP BAT1600 电池模块。说明针对并联的电池模块, 只需移除所更换电池模块的熔断器。在重新启动并联电路中的电池模块之前, 必须对所有电池模块进行平均充电 (避免非常高的充电电流)。说明在已放电状态下按照现行的规定废弃处理旧的充电电池。说明正确更换电池后, 计算得出的电池健康状况 (Battery Health) 将复位为 100%。7.8.3 电池更换 SITOP UPS1100请参见 图 7-7 维护 (页 244) 和 图 7-8 接线图 (页 244)1. 使用螺丝刀 Torx T10 拧松螺钉 。 2. 打开盖板。 3. 按住按键 至少 2 秒。 LED 闪烁4. 移除熔断器 。 5. 更换电池。 6. 按住按键至少 2 秒。 LED 停止闪烁并长亮。 7. 装入熔断器。 8. 关闭盖板 (拧紧)。按下按键会使下列功能复位 : 运行时间计时器 缓冲时间计数器 累加的充电电流安装7.8 维护SITOP UPS1600 / BAT1600 / UPS1100244 设备手册, 07.2021, A5E37775406-11-5D 累加的负载电流 计算出的容量 计算出的电池状态说明请只在普通模式下更换蓄电池 , 而勿在缓冲模式下进行。蓄电池的自放电率约为 3 %/月 (20 ° C 条件下)。该值随温度变化 , 温度上升对其有负面影响 , 温度下降则有利。

蓄电池模块和操纵装置的使用寿命 蓄电池的使用寿命可充电蓄电池的老化是由物理化学作用引起的，其可导致蓄电池内部的材料分解。该老化过程取决于多种影响因素。由时间造成的老化和周期性老化之间是有区别的。由时间造成的老化是指即使不使用蓄电池，电池也会随着时间逐渐失去其存储容量。该老化过程主要取决于时间和环境温度。周期性老化则主要受周期次数和放电深度的影响。蓄电池存储容量的损失由所谓的“State of Health” (SoH) 表示，它代表最大的可用剩余容量，以标称容量的百分比表示。通常以“使用寿命”一词描述老化过程。新的蓄电池拥有最大的可用容量，即其标称容量 (“Begin of Life”)。如果蓄电池在老化过程中达到了最大可用剩余容量的定义值 (例如根据EUROBAT的定义，为其额定容量的80%)，则将此时间点视为电池寿命已终止 (“End of Life”)。说明为了尽量延缓蓄电池的老化过程，请不要过早地购置蓄电池，不要将其放置在不必要的高温环境中，也不要在使用过程中使它们过于频繁地放电或使其放电深度过大！预期的使用寿命可将电池制造商在指定实验室条件下确定的使用寿命值视作所使用蓄电池的预期使用寿命的近似值。由于实际使用中的影响因素太多，因此实际使用寿命可能与实验室条件下确定的使用寿命有所不同。选择合适电池模块的另一个辅助工具是SITOP选择工具。该工具可帮助您找到最适合您应用的模块：TIA Selection Tool SITOP BAT1600 Pb 电池模块订货号：6EP4133-0GA00-0AY0、6EP4135-0GE00-0AY0和6EP4137-0GE00-0AY0制造商按照EUROBAT等级要求将3.2 Ah和12 Ah铅酸蓄电池的使用寿命规定为3-5年，38 Ah蓄电池的使用寿命为10-12年。EUROBAT假设工作温度恒定为20 °C。如果超过此工作温度，每10 °C使用寿命减半。SITOP BAT1600 LiFePO4 电池模块订货号：6EP4132-0JA00-0AY0和6EP4134-0JA00-0AY0LiFePO4 蓄电池的使用寿命由制造商规定，10-30 °C时为10至12年。高于30 °C以及低于10 °C时，每10 °C使用寿命减少约2年。计算得出的电池健康状况针对BAT1600电池模块中所使用的蓄电池，将根据所选的影响因素并将数据表中的值作为“计算得出的电池健康状况”(SoH)来持续评估最大的可用剩余容量。通常使用标称容量的80%作为最大可用剩余容量的限值。“计算得出的电池健康状况”参数值的范围为100% (“Begin of Life”)至0% (“End of Life”)。如果在内部计算后达到了值0% (即计算出的最大可用剩余容量相当于标称容量的80%)，则会发出信号。以下信号表明已达到蓄电池的“End of Life”时间点：黄色LED闪烁“BAT”，无中断电源模块上黄色LED闪烁“O.K”，电池模块上信号触点“O.K”，无中断电源模块上说明如果发出了蓄电池寿命终止 (“End of Life”)的信号，则不一定意味着蓄电池无法再工作，而可能只是达到了指定的最大可用剩余容量的80%。根据应用程序所需的缓冲时间，即使老化过程继续延续，在即将进行的设备维护的框架下，仍然有足够的时间规划蓄电池或电池模块的更换。更多有关参数“计算得出的电池健康状况”的信息参见章节数据组 (页113)。安装7.9 蓄电池模块和操纵装置的使用寿命SITOP UPS1600 / BAT1600 / UPS1100设备手册, 07.2021, A5E37775406-11-5D 2477.9.2

蓄电池监控在运行期间可以进行各种测试，以评估所连接电池模块的缓冲性能以及所计算出的BAT1600电池模块中所使用的蓄电池的最大剩余容量。循环蓄电池测试循环蓄电池测试用于检查所连接电池模块的可用性。如果系统未处于缓冲模式并且电池模块已充足电，则将自动进行测试。通过系统的引导启动设置时间间隔的开始时间。在此期间进行缓冲运行，或重新启动系统以重置已开始的间隔。在测试期间评估电池模块及其单个蓄电池的电压。电压突降过大将导致无法成功通过测试。如连续获得三个否定的测试结果，则该电池模块不可用。以下信号展示了被定义为不可用的电池模块：红色LED常亮“BAT”，无中断电源模块上红色LED常亮“O.K”，电池模块上信号触点“O.K”，无中断电源模块上更换已定义为不可用的电池模块或电池模块内的蓄电池 (请参阅章节 更换电池模块内的充电电池 (页248))，以恢复系统的缓冲就绪状态。

更换电池模块内的充电电池警告使用电池模块和充电电池作业时应注意采取以下预防措施：1.

摘除手表、戒指和其它金属物品。2. 使用带绝缘手柄的工具。说明带LiFePO4

蓄电池的电池模块不能更换蓄电池。在SITOP BAT1600电池模块内使用以下型号的蓄电池：电池模块充电电池型号2.5 Ah 设备7.5 Ah 设备3.2 Ah 设备：12 Ah 设备：38 Ah 设备：1块LiFePO4 类型：Grepow GRP5970096-25C-25.6V 2800 mAh 3块LiFePO4 类型：Grepow GRP5970096-25C-25.6V 2800 mAh 2块Pb 类型：YUASA NP3,2-12 或者 Powerkingdom PS3,2-122 块：Pb 类型：YUASA NP12-12 或者 Powerkingdom PS12-122 块：Pb 类型：YUASA NPL38-12I (FR) 或者 Panasonic P1238APG说明请务必总是更换电池模块内的全部充电电池。在同一个电池模块内，请务必总是使用同一型号的充电电池。在将新蓄电池安装到电池模块中之前，请其充电状态相同。安装7.9 蓄电池模块和操纵装置的使用寿命SITOP UPS1600 / BAT1600

/ UPS1100设备手册, 07.2021, A5E37775406-11-5D 2497.9.4 专业的储藏和运输SITOP BAT1600 Pb

电池模块订货号：6EP4133-0GA00-0AY0、6EP4135-0GE00-0AY0 和 6EP4137-0GE00-0AY0为达到最理想的电池模块使用寿命，应在干燥、阴凉且无霜的环境下尽可能短时间存放该电池模块。切勿将铅蓄电池存放在完全封闭的环境中。由于会逸出少量气体，在长期存放时请始终确保通风。在长期独立存放时，应注意按照一定的周期将 SITOP BAT1600 Pb 电池模块的电量充满，以避免内置铅蓄电池深度放电。在 25 °C 室温条件下存放时，建议充电间隔约为6

个月；在环境温度较高的条件下存放时，充电间隔必须缩短到3

个月以内。针对在室温条件下满量充电所建议的充电参数：充电电压 27.3 V，电流最大 0.4

CA（例如：3.2 Ah Pb ... 充电电流 = 1.3 A）；最短充电时长 12 小时。在未使用设备（即已完成全部布线，但仍处于禁用状态）内长期存放时，同样应注意周期性调试应用（根据蓄电池尺寸，约每 1-4

个月一次），以避免内置铅蓄电池深度放电。当拔出电池模块内的熔断器时，可将充电间隔延长至约 6

个月。通常情况下，上文所述之缩短的充电间隔同样适用于较高环境温度条件下的存放。在装运 SITOP BAT1600 Pb 电池模块之前，请取下带线缆的插接端子并取下保护装置。在国际运输法中，依据 UN 2800

，铅蓄电池被归类为“危险品”。必须遵守与所用运输方式相对应的适用的国家和国际危险品法规！SIT

OP BAT1600 LiFePO4 电池模块订货号：6EP4132-0JA00-0AY0 和 6EP4134-0JA00-0AY0为达到最理想的电池模块使用寿命，应在干燥、阴凉且无霜的环境下尽可能短时间存放该电池模块。在长期独立存放时，应

注意按照一定的周期将 SITOP BAT1600 LiFePO4

电池模块的电量充满，以避免内置磷酸铁锂蓄电池深度放电。在室温条件下存放时，建议充电间隔约为

6 个月；在环境温度较高的条件下存放时，充电间隔必须缩短到 3

个月以内。针对在室温条件下满量充电所建议的充电参数：充电电压 28.8 V，电流限制在 0.2

CA（例如：2.5 A LFP ... 充电电流 = 0.5 A）；最短充电时长 12 小时。在未使用设备（即已完成全部布线，但仍处于禁用状态）内长期存放时，同样应注意周期性调试应用（约每 4

个月一次），以避免内置磷酸铁锂蓄电池深度放电。当拔出电池模块安装7.9

蓄电池模块和操纵装置的使用寿命SITOP UPS1600 / BAT1600 / UPS1100250 设备手册, 07.2021,

A5E37775406-11-5D内的熔断器时，可将充电间隔延长至约 6 个月。通常情况下，上文所述之缩短的充电间隔同样适用于较高环境温度条件下的存放。说明由于法律规定磷酸铁锂蓄电池在空运前充电所达电量

最高不得超过其额定容量的 30%，因此空运的 SITOP BAT1600 LiFePO4

电池模块的电量值在交付时最高也不会超过其额定容量的 30%。因此，在长期独立存放 SITOP BAT1600

LiFePO4 电池模块之前，建议先进行一次满量充电。在装运 SITOP BAT1600 LiFePO4 电池模块之前，请取

下带线缆的插接端子并取下保护装置。此外，必须从蓄电池上拆下内部负极线，并且必须固定两极以防短路！在国际运输法中，依据 UN 3480，磷酸铁锂蓄电池被归类为“危险品”。必须遵守与所用运输方

式相对应的适用的国家和国际危险品法规！