

## (朗盛集团)德国朗盛pa66上海直营网点

产品名称	(朗盛集团)德国朗盛pa66上海直营网点
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	朗盛:德国朗盛 朗盛:聚酰胺代理 朗盛:朗盛塑料专注品质
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室(注册地址)
联系电话	13621680804 13621680804

## 产品详情

中国pa66德国朗盛(可力欣公司-上海授权一级总代理系列)A30H2.0 特性:尼龙66,非强化,注塑级,耐热耐老化

中国pa66德国朗盛(可力欣公司-上海授权一级总代理系列)AKV30H1.0 玻纤增强30%

中国pa66德国朗盛(可力欣公司-上海授权一级总代理系列)AC30H3.0特性:尼龙66,注塑级,非强化,良好的耐热,耐老化

中国pa66德国朗盛(可力欣公司-上海授权一级总代理系列)DP2325H3.0特性:尼龙66,注塑级,非强化,增韧性

中国pa66德国朗盛(可力欣公司-上海授权一级总代理系列)DP2801特性:尼龙66,非强化,注塑级,无卤阻燃,电气/电子应用

中国德国朗盛尼龙66尼龙成型工艺参数

料筒温度 后部240-285 中部260-300 前部 260-300

喷嘴温度 260-280 模具温度 20-

90 注塑压力 MPA 60-200

脱模剂的使用：使用少量的脱模剂有时对气泡等缺陷有改善和消除的作用。尼龙制品的脱模剂可选用硬

脂酸锌和白油等，也可以混合成糊状使用，使用时必须量少而均匀，以免造成制品表面缺陷。在停机时要清空螺杆，防止下次生产时，扭断螺杆。

不同的产品（模具），其注塑工艺参数不同，特别留意才料是否充分干燥；各段注塑温度控制；螺杆及螺杆转速选择；背压和模具温度是否合适。

大多数现货买主采取观望的态度，买货的人寥寥无几。改性尼龙产品的主要用途有以下几个方面：

汽车等机械部件。高强度高刚性尼龙的市场需求量越来越大，新的增强材料如无机晶须增强、碳纤维增强尼龙将成为重要的品种，主要是用于汽车发动机部件，机械部件以及航空设备部件。

目前尼龙66的应用已由主要做轮胎帘子布发展到汽车零部件、电力和电子器件领域

现在德国生产的一部普通轿车，其机械部件所用尼龙66注塑件的重量达到13千克。中国一汽已经建立了尼龙66进气歧管的加工生产线，二汽也在筹建。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于

PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于

$0.5 \cdot t$ （这里  $t$  为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流

道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，

浇口的小直径应当是 0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、

仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。