

# 热压球形封头生产厂家

产品名称	热压球形封头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	制造标准:国标 材质:碳钢 规格型号:10-9000mm
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

球形封头也称为球型封头,就是以球壳的球冠部分所形成的封头,有半球形封头和无折边球形封头两类。压力容器多采用半球形封头作为端封头,其点是在同样容积下表面积小,相同承压条件下需要的厚度薄,从节省材料和强度上看,是合理的。无折边球形封头与筒体用角焊缝连接,常用作容器中两独立受压室的中间封头,也可作端封头。封头在社会生活中用途是比较广泛的,封头是属于一种压力容器中锅炉的一种零件部分,在平常的情况下封头是使用在压力容器的两端经常被用到的 在平常的情况下末端部分力可以做封堵的状况使用也属于一种缓解的管件部分,而且封头的使用形式有很多,用途也是广泛。

冷旋压椭圆封头是封头厂经常采用的封头制造方式。由旋压机旋压而成。

封头旋压机的布局方式首先应该满足工艺要求。一般来说,不同的旋压法决定了所需的成形运动也就决定了各主要部件的相互关系。旋压机的布局就应首先满足这些已给定的工艺要求。由于专用旋压机的工艺过程较为简单,所需要考虑的因素也较少;对于通用型旋压机则应考虑各种可能的加工要求,例如筒形件或

管材

强力旋压机,只要求几个旋轮布置在工件的周围上,并可作横向和纵向同步进给。

一般是把这几个旋轮等分地布置在一个框架上,可免去纵向进给同步问封头旋压和气瓶收或封底旋压,要求一个或两个旋轮布置在工件的一侧或两侧作带横向进给的圆弧摆动。对于既要加工锥形件、筒形件,又要加工复合形零件的通用型旋压则要求一个或两个旋轮布置在主轴轴线一侧或两侧,且要求旋轮不但作横向和m向进给,还要作圆周转角调整。冷旋压椭圆封头,以适应工艺上改变旋轮攻角的要求。此外,由前述可知,冷旋压封头旋压法是多种多样的,它们也对设备结构布局产生各不相同的影响,例如中小直径管材旋压机由于工件和芯模较小,一般把旋轮布置在管子的外圆周,并采取芯模和管子转动

的方式，因而这种管材旋压机和通用型旋压机在 工作原理上差别不大。根据弯曲加工温度不同，分为两种冷和热工作。