

# 直线振动筛出现抖动的原因分析

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 直线振动筛出现抖动的原因分析          |
| 公司名称 | 新乡市世华振动机械有限公司           |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 新乡市卫滨区平原乡八里营村北          |
| 联系电话 | 18003805121 13949620946 |

## 产品详情

直线等厚振动筛的减震弹簧在振动筛的工作中起到了很大的作用，有了它筛机才能平稳正常的运行，如果减震弹簧老化坏死，形变异常，将直接导致直线等厚振动筛的异常抖动或者筛面倾斜。

1.振动电机不匹配直线振动筛在我们日常生产中应用非常的广泛，但是多多少少会出现一切问题，有时候会出现抖动现象，这是为什么呢？我们该怎么去解决这个问题呢？

振动电机选型不当。直线振动筛振动电机选型过小激振力达不到筛分能力，太大会对振动筛造成一定的破坏，使直线振动筛出现各种问题。筛机两侧的振动电机一定要选用同种型号的振动电机，否则振动不平稳，物料筛分难以进行。

振动电机产生的激振力不一致。振动电机主轴两侧的偏心块决定了激振力产生的大小，如果两对应的偏心块有一组产生松动或者滑落变位，会使激振力不平衡从而导致直线等厚振动筛异常抖动现象，及时调整至一致即可恢复正常。

### 2.减震弹簧不合格

减震弹簧老化。直线等厚振动筛的减震弹簧在振动筛的工作中起到了很大的作用，有了它筛机才能平稳正常的运行，如果减震弹簧老化坏死，形变异常，将直接导致直线等厚振动筛的异常抖动或者筛面倾斜。

正确的解决方案是更换新的减震弹簧或者停机休息使弹簧消除疲劳。

### 3.钢板质量强度低

钢板强度不够，加强筋也起不到加强作用，使直线等厚振动筛在工作中遭到激振力的破坏，很可能导致异常抖动，需及时检查和更换。

#### 4.物料投放不均匀

物料分布不均。给料量过大或者颗粒过大造成的物料在某处堆积，使筛网在受到激振力的时候不能保持平衡，于是直线等厚振动筛出现了左摇右摆的情况。正确的解决方案是均衡给料，避免堆积。

另在对筛分设备进行维护后也没有及时进行调整，这里让我们主要对这几个这方面进行介绍，有助于客户及时找到问题产生的缘故，修复设备正常都运转。从操作使用操作过程介绍：

##### 1、投料量

对大型筛分设备而言，投料量会对机体震动幅度、筛选精细度及设备零部件使用期造成一定影响，如物料在筛表面分部不匀称，给料量过大或筛分物颗粒过大导致物料堆积，引发机体偏振、抖动等现象。

因此如在矿山等行业使用的大中型石料振动筛一般说来会设置振动喂料机，均匀分布给机器设备送料以确保筛选精细化度和增加机器设备使用寿命，减少维护成本费用。

##### 2、老化零部件拆换及设备故障维修后的校准

零部件老化或磨损是工业设备运行中都不可避免的现象之一，对大型筛分设备而言，磨损、老化的零部件一般说来取决于弹簧、电机轴承(激振器轴承)等部位，弹簧在长期性使用操作过程中会造成疲劳形变，导致机体振幅不一致而抖动、扭振，严重时候直接断裂而引起设备毁坏。

文章来源于网络，版权归原作者所有，如涉及到侵权，请联系本站编辑删除。