

# 回转盖板式平焊法兰人孔厂家

产品名称	回转盖板式平焊法兰人孔厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	制造标准:国标 材质:不锈钢 规格型号:DN10-900
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

回转盖人孔相比较水平吊盖和垂直吊盖人孔使用范围比较广，无论是在储罐顶部还是侧部都有很好的应用。但是安装在储罐顶部时，没有水平吊盖人孔操作灵活；安装在储罐侧部时，没有垂直吊盖人孔操作方便。在选择0.6MPa压力的人孔时，三种人孔比较起来差不多，都算操作方便。但选择1.0MPa以上压力的人孔时，由于人孔自身重量较重，此时选择回转盖人孔，使用起来就比较费劲了。这种情况我们一般选择水平吊盖或垂直吊盖人孔。

生产各种标准规格的人孔，产品有回转盖人孔，圆形人孔，保温人孔，矩形人孔，压力人孔，常压人孔、垂直吊盖人孔、水平吊盖人孔、除灰孔、手孔、排污孔等。另有多种标准规格圆形保温人孔，椭圆人孔，出售不锈人孔，人孔盖材质有等欢迎来人来电洽谈！回转盖人孔已有成型产品，直径通常为。人孔中心距地板一般为。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁\*下圈板上。大都为直径的圆孔，其中心距底板，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在以下时设12个人孔，以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔。回转盖人孔生产厂家 人孔的设计应根据具体的工艺设计方案，先行工艺设计，在联系这个设备的设计参数，进行相应的机械设计，做到综合考虑。特别要注意人孔补强的计算，否则会造成维修人员进入储罐类维修时的人身安全。带芯人孔是在人孔盖内加设一层与罐壁弧度相等的芯板，并与罐壁齐平。为便于启闭，在孔口结合筒体上还装有转臂和吊耳，操作时人孔盖仍不离开油罐。带芯人孔设置要求：内浮顶油罐体人孔一般至少设2个，一个与一般油罐一样，设在询问圈板，高度约常称为底部人孔；另一个设在第二圈板中部，高度约为左右，为操作人员进入浮盘上部时用，常称作高部位人孔。由于人孔安装在油罐的\*下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均与用力，以防孔盖变形。