

医用ABS粘接光热双重固化uv胶包装可选

产品名称	医用ABS粘接光热双重固化uv胶包装可选
公司名称	上海北仓化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BOKCHANG 产地:上海
公司地址	上海市松江区叶榭镇叶旺路1号1楼（注册地址）
联系电话	021-60142986 18516286991

产品详情

医用ABS粘接光热双重固化uv胶包装可选

医疗器械行业对于胶黏剂的需求日益增加，其中uv胶作为一种常用的胶黏剂，在医疗器械领域中有广泛的应用。本文将从医疗器械材料和医疗器械的种类、uv胶的特点、固化设备和点胶方式等多个方面来探讨uv胶在医疗器械行业中的应用。

一、医疗器械材料和医疗器械的种类

医疗器械材料有多种，如ABS、聚碳酸酯、聚乙烯等。常见的医疗器械种类包括注射器、输液器、导管等。

二、uv胶的特点

uv胶是一种光固化胶，可以在短时间内迅速固化。uv胶具有良好的附着力和耐腐蚀性。无影胶是一种特殊类型的uv胶，可以在紫外光下透明固化。

三、固化设备

固化设备是实现uv胶固化的关键，常见的固化设备有紫外线灯、光引导装置等。紫外线灯的光谱范围应与uv胶的固化光谱匹配。

四、点胶方式

点胶是将uv胶均匀地涂敷在医疗器械材料上的过程，常见的点胶方式有手工点胶、自动点胶等。手工点胶适用于小批量生产，而自动点胶则适用于大规模生产。

在医用ABS粘接光热双重固化uv胶的选择上，品牌和产地是重要的考虑因素。我们公司提供的医用ABS粘

接光热双重固化uv胶，品牌为BOKCHANG，产地为上海。

综上所述，uv胶在医疗器械行业中具有重要的应用价值。通过选用适合的uv胶，结合合适的固化设备和点胶方式，可以实现医疗器械的可靠粘接。欢迎选择我们的医用ABS粘接光热双重固化uv胶，品牌为BOKCHANG，产地为上海。

UV胶水固化后为什么会发白？

在玻璃行业

中常出现此现象，发白

现象其实是胶层本身产生的微小气泡，因为胶

水固化过程中会

产生收缩，如果胶层厚度不均或硬度过高，收缩所产生的内应力无法释放，时间长了就会出现微小气泡，也就是我们看到

的发白现象，直至粘接的材料脱落。

解决此问题的办法有一是选择[柔韧性](#)

配

方的

UV胶水；

二是粘接的胶层控制

均匀；三是初固时使用低功率的UV灯具

，使胶水的固化的速度[变慢](#)

，定位后在使用高功率的UV设备深度固化，因为胶水固化速度过快，会增加胶水的[收缩率](#)。

UV胶水固化原理

紫外线(UV)是肉眼看不见的，是可见光以外的一段电磁辐射，波长在110~400nm的范围。UV胶水固化原理是UV固化材料中的光引发剂（或光敏剂）在紫外线的照射下吸收紫外光后产生活性自由基或阳离子，引发预聚体和活性稀释剂发生连锁聚合、交联化学反应，使粘合剂在数秒钟内由液态转化为固态。