

南京高频钎焊机铝制分液器焊接

产品名称	南京高频钎焊机铝制分液器焊接
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

高频机（高频焊机）水钻牙焊接请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！青岛天润高周波电器有限公司凝聚多年制造高频机的丰富经验，高标准设计，精密加工，采用MOS/IGBT变频控制技术，采用进口元件，全力打造高频机，高频焊机，高频炉，高频感应加热设备，退火设备，并以其优良的品质、稳定的性能、的价格性价比，满足了客户的利益和需求。质优创新的高频机系列，严谨的管理，技术支持与服务，使公司高频机（高频焊机）深受客户的赞誉。

1、高频感应加热设备节能·输出功率大

具备恒定电流和恒定功率控制功能，极大地优化金属的加热过程，实现快速的加热，产品的优越性能得到充分发挥。

2、高频感应加热设备具有加热、保温、冷却三段时间设定功能，加热保温功能单独调节，可获得所需的加

热保温过程·适应批量化，重复性的加热场所

3、高频感应加热设备完善的保护功能，多达十种包括过流，过压，欠水，缺相等在内的故障状态保护和显示，提供更高的可

靠性和耐用性

4、高频感应加热设备·设备无万伏高压，操作安全。

5、高频感应加热设备的满负荷设计，可连续24小时不间断工作。

6、高频感应加热设备可配接红外测温，实现自动控制·提高加热质量·简化工人操作

请致电青岛天润高周波电器有限公司后再做购买决定！

定子套加热设备是我公司为某国际企业特别定制自动化加热设备，主要用于电机定子套热装配前的加热工序。

本设备由感应加热、工件传送旋转、感应器升降、红外线温度监控、冷却循环及电气控制等

高频感应加热热配合是配合中的一种，配合共分三种：间隙配合，过盈配合，过渡配合。热压配合属于过盈配合，是采用加热的方式利于工件的配合。例如：孔和轴加工时都不可能像设计的那么正好配合一定会有误差

比如 设计直径5mm的孔和5mm的轴正好装配 但加工误差也许变成5.001mm的孔和4.999mm的轴，直接配合较难，就可以采用热压配合，给工件加温利用压力使轴孔配合，适用于转子、轴承、锭子、马达转子的热配合

由于纯铝和纯铜的化学性质比较可知，铝和铜的晶格类型、参数、原子半径以及外层电子结构存在明显差异，即铝和铜之间存在明显的冶金不相容性。两种金属在冶金学上的相容性取决于它们在液态和固态时的互溶性以及在焊接过程中是产生金属间化合物

青岛天润高周波电器有限公司高频感应焊机

用途非常广泛，可以用在一切需要金属钎焊的地方。高频感应焊机可以用在以下行业：首饰焊接，乐器焊接，电机水泵马达漆包线焊接、变压器焊接、空调铜管焊接，铅酸蓄电池极板焊接，鱼钩焊接、热电偶焊接，铂电阻焊接、灯饰焊接、大功率电子器件焊接封装等行业。

高频感应焊接机无明火，高频钎焊机铝制分液器焊接，不需要压力容器，所以不会有气体泄露和火灾的危险。

高频感应焊接机不需要有技能的操作者，产品焊接的质量好，一致性好，可以配机器人实现自动化

南京高频钎焊机铝制分液器焊接由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青岛天润高周波——您可xinlai的朋友，公司地址：青岛市即墨区流浩河一路99号，联系人：严立东。