

铝型材包铜管火焰焊接加工 铜管散热器焊接加工

产品名称	铝型材包铜管火焰焊接加工 铜管散热器焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	500.00/件
规格参数	焊接方式:火焰焊 焊接材料:威欧丁53低温铝焊丝 焊接工艺:配刷子刷拭打底2遍焊接
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铝型材包铜管火焰焊接加工 铜管散热器焊接加工

由于铝型材比较大，普通液化气焊炬加热不起来温度，这里使用的是氧气焊炬

铜铝焊接一般选用低温药芯铜铝焊丝ALCU-Q303，流动性非常好，但是此处是铝型材不适合用此款焊丝焊接，这里选用的是不挑铝材质的威欧丁WEWELDING53低温铝焊丝，以及配合此焊丝使用的威欧丁根部铁刷（用于刷拭打底焊接使用），整个加热过程以铝型材为主，铜管的热量可以靠铝散热热传导上去

尊敬的客户，感谢您对威欧丁（天津）焊接技术有限公司的关注和支持。我司提供铝型材包铜管火焰焊接加工服务，为您的铜管散热器焊接需求提供优质解决方案。

焊接方式：火焰焊

通过火焰焊接技术，我们可以将铝型材和铜管牢固地连接在一起，确保焊接后的产品具有优异的稳定性和耐用性。采用火焰焊接方式，可以保证焊接过程中的高温和高压力，使焊接接头更加牢固可靠。

焊接材料：威欧丁53低温铝焊丝

我们使用优质的威欧丁53低温铝焊丝，该焊丝的成分经过精心配比，具有出色的焊接特性。它能有效降低焊接温度，减少对铜管的热变形，使焊接过程轻松简单。

焊接工艺：配刷子刷拭打底2遍焊接

在焊接之前，我们会进行配刷子刷拭打底的工艺。这个环节的目的在于清除铝型材和铜管的表面氧化层，并提高焊接接头的附着性和密封性。我们会重复进行2遍，确保焊接接头质量的稳定和可靠。

多年来，威欧丁（天津）焊接技术有限公司一直致力于为客户提供高品质的火焰焊接加工服务。在铝型材包铜管焊接加工方面，我们拥有气焊焊接经验的技术团队和先进的设备，能够满足不同客户的个性化需求。

针对您的购买需求，我们提供的铝型材包铜管火焰焊接加工价格为500元/件。我们深知价格与品质之间的平衡，因此我们将以合理的价格，为您提供高质量的产品和服务。

，我们还要提醒您，在进行铝型材包铜管焊接加工时，需要注意以下几点：

选择合适的焊接工艺和焊接材料，保证焊接接头的牢固性。

避免焊接过程中的温度过高，以免导致铜管热变形。

焊接后，及时进行表面处理和密封，防止氧化和腐蚀。

如果您对铝型材包铜管火焰焊接加工有任何疑问或需求，欢迎随时与我们联系。我们将尽快为您提供解决方案和详细的报价，为您的焊接需求提供解决方案。

期待与您合作，共创美好未来！