

小党纺织分条机厂家无锡分条机

产品名称	小党纺织分条机厂家无锡分条机
公司名称	吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号
联系电话	15106258538

产品详情

分条机的结构组成

夹送及剪床：夹送机用以成品带在进入收卷机时作动力提供装置或者在分剪剪床对成品分切后的材料送入收卷机之动力提供装置，一般采用气、油、电等驱动方式来完成其应有功能，剪床通常采用油压剪床，在成品分卷时起横切功能，后附成品导向及展平轮。

卸料台车：采用液压升降，“V”型结构设计，确保成品带卷的稳定性，通过液压或电动驱动将成品卷运出收卷筒并到达可起吊方便的地方。为防止成品带翻倒，一般有防倒卷立辊插孔。

分条机尾端液压轴锁的使用

使用方法：按以上装配方法安装好液压螺母后，用扳手将紧固螺母与液压螺母靠紧，确认刀片、隔套、液压螺母、紧固螺母已紧密靠紧后，用专门使用的扳手插入加压螺丝以顺时针方向旋转，分条机厂家，在旋转螺针时，同时观察压力指示器上指示针突出颜色指示。

一般正常的液压螺母可产生横向推力约Max:25T~30T，正常推荐使用范围为8~15T。推力指示器上有三段颜色标示。第一段为黄色，第二段为绿色，第三段为红色，分条机价格，压力指示针出现第yi段时，其横向推力为3~5T，无锡分条机，第二段为8~17T，红色为20~25T。当红色标示突出后，请不要强行再予施压，以免造成加压螺栓与合金本体损伤而出现漏油导致不能使用。 注意事项：

在压力指示器到红色标志后，请勿强行旋入加压螺栓，以免造成螺栓与与外体容器损伤引起漏油，无法发挥其正常功能。

液压螺母必须装在刀轴上，必须锁入紧固螺母使其与之靠紧后才加入压力螺栓加压，否则可能造成活动环脱落而不能使用。

分条机的结构组成

前分隔装置：前分隔装置是成品进入张力生产站前给予预先分隔分离，使成品带在受张力挤压时不会出现交带、叠带现象，一般由两重分离定位及防跳带压轮组成，前段采用可升降之分离轴，可防止所压板材因压轮引起之塑性变形，分离轴采用活动导轨可方便灵活将分离轴滑动拉出，以利于隔片排组。

吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部欢迎广大新老顾客来电咨询！

小党纺织(图)-分条机厂家-无锡分条机由吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部提供。吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部是从事“纺织机械零售及维修”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：党先生。