

金属材料性能测试标准，冷轧带肋钢筋测试

产品名称	金属材料性能测试标准，冷轧带肋钢筋测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

金属材料性能测试标准，冷轧带肋钢筋测试

紧固件孔应与板面垂直，偏差不大于30、孔的表面粗糙度为机孔的两端均应去毛刺，其倒圆半径或倒角不大于0.1mm。

紧固件孔直径应按有关规范或规定确定。

3) 沉头紧固件孔

加工沉头紧固件孔时应采用复合钻，以使沉头部分与孔同心。沉头部分的深度应使紧固件头部在装配后与板齐平。

4) 凸头紧固件孔

凸头紧固件孔与凸头接触的一边应倒角，小倒角量应大于紧固件头下圆角半径。